



CATÁLOGO DE SOLUCIONES TERNIUM

Guatemala

Contenido

La Red Latinoamericana	4
Quiénes somos	5
Techos y cerramientos	
• Ternium TO-70 (Ternium Pantera / Láminas Primium)	6
• Ternium TO-100	7-8
• Ternium Teja Española y Ternium Teja Italiana	9-10
• Ternium Estructural E-76	11-12
• Ternium TR-101, Ternium TS-101, Ternium TR-72, Ternium TS-72	13-14
• Ternium TRN-100	15-16
Perfiles y Tubería	
• Ternium Perfil C (Costanera)	17-18
• Ternium Tubería Galvanizada Estructural y de Cerca	19
Accesorios	
• Canales y Capotes	20-21
Entrepiso	
• Ternium Losacero Sección 4	26-31
Láminas Lisas	
• Ternium Lámina Lisa Pintro (esmaltada)	22
• Ternium Lámina Lisa Zintro Alum (aluminio + zinc)	23
• Ternium Lámina Lisa Zintro (galvanizada)	24
• Ternium Lámina Negra (rolada en caliente o en frío)	25
Información General	32-35
Aplicaciones	36-38

LA RED LATINOAMERICANA

REFERENCIAS

Planta productiva 

Operación minera 

Centro de servicio y/o de distribución 

Usiminas ⁴ 

TERNIUM

ESTADOS UNIDOS

Plantas productivas
Shreveport

MÉXICO

Operación Minera

Peña Colorada (50% de la sociedad concesionaria)
Las Encinas

Plantas productivas

Guerrero*
Largos Norte
Largos Puebla
Juventud*
Churubusco*
Monclova
Universidad
Pesquería¹

Centros de Servicio y/o de Distribución

Apodaca Industrial
Apodaca Comercial
Varco Pruden
San Luis
Chihuahua
BC
Norte
MTY
Puebla
Guadalajara
México
Culiacán
Veracruz
Mérida
Tuxtla

CENTROAMÉRICA

Plantas productivas

Guatemala: Villa Nueva*

Centros de Servicio y/o de Distribución

Guatemala: Norte y Occidente
El Salvador: San Salvador
Nicaragua: Managua
Costa Rica: San José
Panamá: Panamá

COLOMBIA²

Plantas productivas

Manizales Acasa
Centros de Servicio y/o de Distribución
Barranquilla
Itagüí
Cali Perfilamos
Medellín
Bogotá
Cali Ferrasa
Montería
Manizales Ferrasa
Palmar de Varela

ARGENTINA³

Plantas productivas

San Nicolás
Canning*
Haedo*
Florencio Varela*
Ensenada

Centros de Servicio y/o de Distribución

Rosario
Serviadero III
Sidercrom

Además posee oficinas comerciales en:

Argentina, Colombia, Costa Rica, El Salvador, España, Estados Unidos, Guatemala, Nicaragua y Panamá.

USIMINAS⁴

BRASIL

Mineração Usiminas (extracción mineral)

Itatiaiuçu, MG
Plantas Productivas
Ipatinga, MG y Cubatao, SP y Río de Janeiro
Soluções Usiminas (Centros de Servicio)
Betim, MG
Santa Luzia, MG
Guarulhos, SP
Taubate, SP
Campo Limpo Paulista, SP
Sao Pablo, SP
Serra, ES
Suape, PE
Recife, PE
Porto Alegre, RS
Cachoeirinha, RS
Camaçari, BA

TERNIUM EN CIFRAS



18

Plantas productivas



43

Centros de Servicio y/o de Distribución



2

Centros de Operación Minera

* También aloja un Centro de Servicio y/o de Distribución.

¹ Incluye Tenigal, Planta de Ternium asociada con Nippon Steel & Sumitomo Metal Corporation (NSSMC).

² A través de su controlada Ferrasa.

³ A través de su controlada Siderar SAIC.

⁴ Ternium integra el grupo de control de Usiminas conjuntamente con Nippon Steel & Sumitomo Metal Corporation (NSSMC) y la Caja de empleados de Usiminas. Usiminas cotiza en la bolsa de San Pablo.

Quiénes Somos

Somos una empresa líder en el rubro del acero que elabora un amplio rango de productos en las Américas. Con 18 centros productivos en Argentina, Brasil, Colombia, Estados Unidos, Guatemala y México, fabricamos aceros de alta complejidad para proveer a las principales industrias y mercados de la región.

Nuestra visión es ser la empresa siderúrgica líder de América, comprometida con el desarrollo de sus clientes, a la vanguardia en parámetros industriales y destacada por la excelencia de sus recursos humanos.

Contamos con un sistema productivo eficiente y altamente integrado. Nuestras plantas abarcan el proceso completo de fabricación del acero, desde la extracción del mineral de hierro hasta la elaboración de productos de alto valor agregado para las industrias más exigentes.

Nuestra misión es crear valor con nuestros clientes, mejorando la competitividad y productividad conjunta, a través de una base industrial y tecnológica de alta eficiencia y una red comercial global. Ternium forma parte del Grupo Techint, el cual se compone por más de 100 empresas líderes en sus sectores alrededor del mundo que comparten una filosofía de compromiso con la calidad, el desarrollo local y el crecimiento tecnológico.

La compañía tiene una capacidad anual de producción de aproximadamente 13.8 millones de toneladas de capacidad productiva de laminados en caliente por año. 18 plantas productivas en la región y 2 centros de operación minera en México.



Sistema de Gestión de Calidad de Planta Villa Nueva. Contamos con la certificación ISO 9001 en nuestros centros productivos de Costa Rica y Planta Villa Nueva Guatemala gracias a nuestro compromiso con la calidad y la búsqueda de la excelencia en todos nuestros procesos. Nos esforzamos por ofrecer productos consistentes y satisfacer las necesidades de nuestros clientes de manera eficaz y eficiente. Con ISO 9001, comprometemos la mejora continua y la innovación en todo lo que hacemos.

Sistema de Gestión Ambiental de Planta Villa Nueva. En Planta Villa Nueva, Guatemala, estamos certificados bajo la norma ISO 14001. Esto demuestra nuestro compromiso con la gestión ambiental, la mejora continua y la reducción del impacto ambiental de nuestras operaciones. Trabajamos para minimizar la contaminación y reducir nuestra huella de carbono, y nos esforzamos por promover la sostenibilidad en todas nuestras actividades.

Sistema de Gestión de Salud y Seguridad en el Trabajo, de Planta Villa Nueva. Estamos comprometidos con la implementación de un sistema de gestión de seguridad y salud ocupacional efectivo regido bajo la norma ISO 45001. Nos esforzamos por crear un ambiente de trabajo seguro y saludable para nuestros colaboradores, y trabajamos constantemente para mejorar nuestras prácticas en este ámbito.

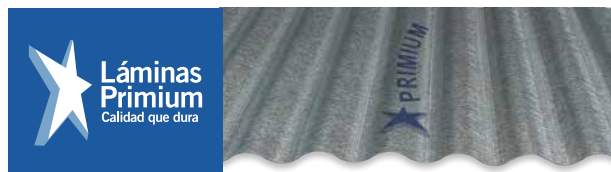
Locaciones en Centroamérica



Ternium TO-70

Ahorro | Garantía | Calidad

Perfil ondulado (también llamado sinusoidal o acanalado) conformado en una roladora en continuo a partir de rollo Ternium Zintro, Ternium Zintro Alum o Ternium Pinto. Por su configuración, es fácilmente estibable y traslapable. De amplia aplicación en cubiertas y fachadas de granjas, graneros, almacenes, viviendas.

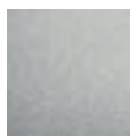


Especificaciones técnicas

Revestimientos disponibles: Zintro (galvanizado), Zintro Alum (aluminio +zinc) y Pinto (esmaltada).



Galvanizado
Zintro (galvanizada)



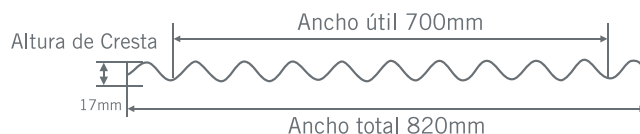
Zintro Alum
(Aluminio +zinc)



Blanco 9003
Pinto (esmaltada)



Rojo 8004
Pinto (esmaltada)

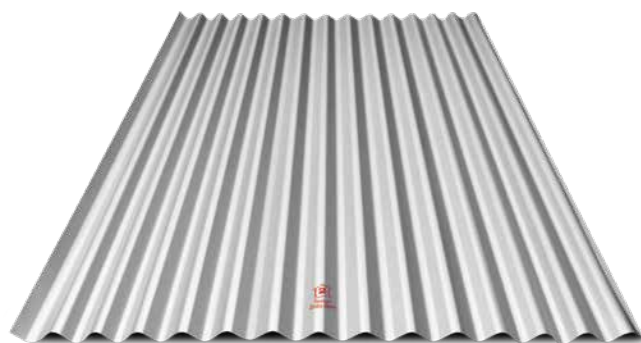


Pesos y espesores con calibres comerciales								
Perfil	Sello	Marca	Color	Calibre	Espesor nominal recubierto (mm)	Peso nominal (Kg/pie lineal)	Peso nominal (Kg/mt lineal)	Peso nominal (Kg/mt2 ancho útil)
TO-70	Ternium Pantera (Galvanizado)	Ternium Pantera 26 BWG		26	0.45	0.971	3.187	4.553
		Ternium Pantera 26 Com		27	0.38	0.812	2.663	3.805
		Ternium Pantera 26mm		28	0.35	0.742	2.434	3.477
		Ternium Pantera 28 Legítima		28	0.31	0.66	2.166	3.095
		Ternium Pantera Cal28		29	0.29	0.629	2.065	2.95
		Ternium Pantera 28mm		30	0.23	0.487	1.599	2.284
		Ternium Pantera 28mm Std		32	0.20	0.415	1.363	1.947
		Ternium Pantera 28mm Com		33	0.18	0.372	1.221	1.745
	Láminas Primium (Galvanizado)	Láminas Primium 26 BWG		26	0.45	0.971	3.187	4.553
		Láminas Primium 26		27	0.38	0.812	2.663	3.805
		Láminas Primium 26mm		28	0.35	0.742	2.434	3.477
		Láminas Primium 28		28	0.31	0.66	2.166	3.095
		Láminas Primium 28 Legítima		29	0.29	0.629	2.065	2.95
		Láminas Primium 28mm		30	0.23	0.487	1.599	2.284
		Láminas Primium 28mm Std		32	0.20	0.415	1.363	1.947
		Láminas Primium 28mm Com		33	0.18	0.372	1.221	1.745
	Ternium Zintro Alum (Aluminio +zinc)	Ternium Zintro Alum 26		27	0.38	0.785	2.577	3.681
		Ternium Zintro Alum 28		28	0.32	0.654	2.146	3.066
		Ternium Zintro Alum 28Com		29	0.29	0.602	1.975	2.821
		Ternium Zintro Alum 28mm		30	0.25	0.514	1.688	2.411
		Ternium Zintro Alum 28mm Std		32	0.21	0.422	1.386	1.980
	Ternium Pinto (Esmaltada)	Ternium Pinto 26 BWG		26	0.45	0.938	3.079	4.398

Ternium TO-100

Ahorro | Garantía | Calidad

Perfil ondulado (también llamado sinusoidal o acanalado) conformado en una roladora en continuo a partir de rollo Ternium Zintro, Ternium Zintro Alum o Ternium Pintro. Por su configuración, es fácilmente estibable y traslapable. De amplia aplicación en cubiertas y fachadas de granjas, graneros, almacenes, viviendas.



Fresca | Resistente | Duradera

30 CMS
MÁS ANCHA

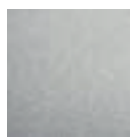


Especificaciones técnicas

Revestimientos disponibles: Zintro (galvanizado), Zintro Alum (aluminio +zinc) y Pintro (esmaltada).



Galvanizado
Zintro (galvanizada)



Zintro Alum
(Aluminio +zinc)



Blanco 9003
Pintro (esmaltada)



Rojo 8004
Pintro (esmaltada)



Azul Rey
Pintro (esmaltada)



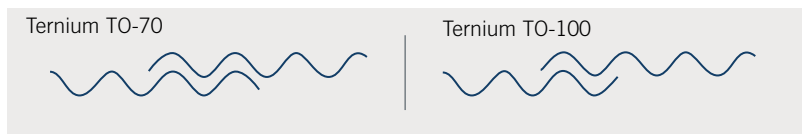
Verde 6028
Pintro (esmaltada)



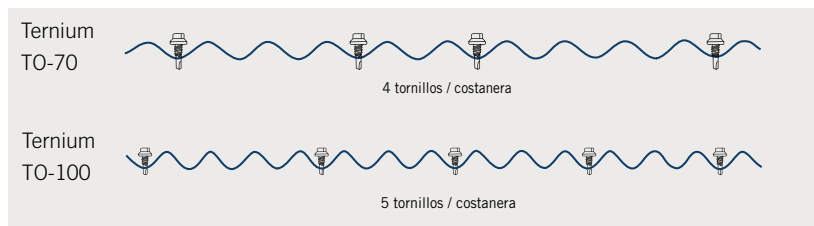
Pesos y espesores con calibres comerciales								
Perfil	Sello	Marca	Color	Calibre	Espesor nominal recubierto (mm)	Peso nominal (Kg/pie lineal)	Peso nominal (Kg/mt lineal)	Peso nominal (Kg/mt2 ancho útil)
TO-100	Ternium Pintro (Esmaltada)	Ternium Pintro 24		24	0.53	1.485	4.872	4.921
		Ternium Pintro 26 BWG		26	0.43	1.193	3.915	3.954
		Ternium Pintro 26		27	0.38	1.047	3.436	3.471
	Ternium Zintro (Galvanizado)	Ternium Zintro 26 BWG		26	0.46	1,321	4,334	4,378
		Ternium Zintro Alum 24		24	0.53	1.485	4.872	4.921
	Ternium Zintro Alum (Aluminio +zinc)	Ternium Zintro Alum 26 BWG		26	0.43	1.193	3.915	3.954
		Ternium Zintro Alum 26		27	0.38	1.047	3.436	3.471
		Ternium Zintro Alum 28		28	0.32	0.872	2.862	2.891
		Ternium Zintro Alum 29		29	0.30	0.814	2.671	2.698

Rango dimensional			
Perfil	Sello	Largo (Pies)	Largo (mts)
TO-70	Ternium Pantera (Galvanizado)	6	1.83
		7	2.13
		8	2.44
		9	2.74
		10	3.05
		12	3.66
		14	4.27
		16	4.88
	Ternium Pintro (Esmaltada)	Mín. 6 Máx. 20	Mín. 1.83 Máx. 6.1
		Mín. 6 Máx. 20	Mín. 1.83 Máx. 6.1
	Láminas Primium (Galvanizado)	6	1.83
		7	2.13
		8	2.44
		9	2.74
		10	3.05
		12	3.66
		14	4.27
		16	4.88
		Mín. 6 Máx. 20	Mín. 1.83 Máx. 6.1
		Mín. 6 Máx. 20	Mín. 1.83 Máx. 6.1
TO-70	Ternium Zintro Alum (Aluminio +zinc)	6	1.83
		8	2.44
		10	3.05
		12	3.66
		Mín. 6 Máx. 20	Mín. 1.83 Máx. 6.1
TO-100	Ternium Pintro (Esmaltada)	Mín. 6 Máx. 20	Mín. 1.83 Máx. 6.1
		Mín. 6 Máx. 20	Mín. 1.83 Máx. 6.1
	Ternium Zintro (Galvanizado)	6	1.83
		8	2.44
		10	3.05
		12	3.66
		Mín. 6 Máx. 20	Mín. 1.83 Máx. 6.1
	Ternium Zintro Alum (Aluminio +zinc)	Mín. 6 Máx. 20	Mín. 1.83 Máx. 6.1
		Mín. 6 Máx. 20	Mín. 1.83 Máx. 6.1
		Mín. 6 Máx. 20	Mín. 1.83 Máx. 6.1
		Mín. 6 Máx. 20	Mín. 1.83 Máx. 6.1

Información de traslapes

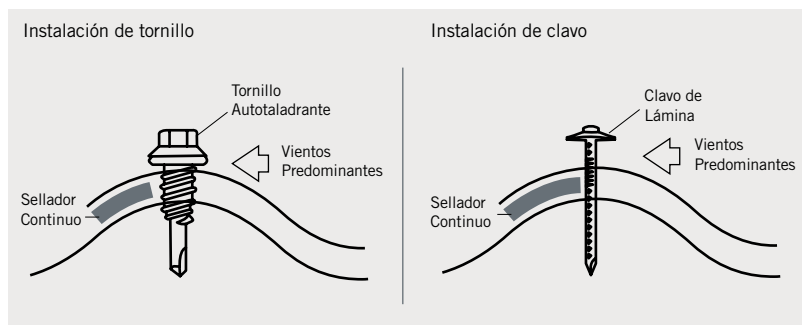


Fijación a estructura (costanera)*. Para vientos de 200 Km / hora



* Fijación sugerida, tomando como base un tornillo autotaladrante con arandela de neopreno.

Instalación (fijación lámina a lámina)



Especificaciones de instalación recomendadas

Traslape transversal mínimo: 20 cm (8")

Pendiente mínima: 20%

Longitud máxima de vertiente: 15.00 m

Nota: cubiertas con pendientes menores y/o longitudes de vertiente mayores, facilitarían la entrada de agua a la cubierta.

Más información sobre instalación de los productos, en la última sección de este catálogo.

Ternium Teja Española

Ternium Teja Italiana

Producto fabricado en una roladora en continuo a partir de rollo Ternium Pintro, con apariencia similar a una teja tradicional de barro (Ternium Teja Española) y con apariencia similar a una teja rectangular (Ternium Teja Italiana), con la durabilidad del acero recubierto. Para uso comercial y residencial, brinda un excelente acabado arquitectónico.



**Ternium
Teja
Española**



**Ternium
Teja
Italiana**



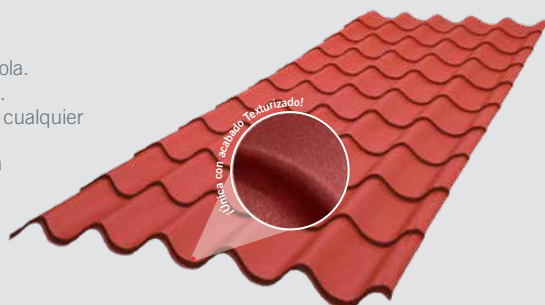
Teja Española Plus

Características del Producto

- Fabricada en acero galvanizado y pintado, con la apariencia de la teja española.
- La única teja de acero con mayor capa de galvanizado y auténtico calibre 26.
- Es más durable y resistente; requiere menor mantenimiento comparada con cualquier otro tipo de teja.
- Pesa solamente 4.8 kg por m², mientras que la teja tradicional pesa hasta 10 veces más.
- Ideal para residencias, comercios, áreas sociales, hoteles y restaurantes, entre otros usos.



Permite que los rayos del sol reboten, logrando interiores más frescos.



Especificaciones técnicas del producto

Teja Española

Revestimientos disponibles: Rojo RAL 8004, Verde RAL 6028 y Azul Rey.



Rojo 8004
Pintro (esmaltada)



Verde 6028
Pintro (esmaltada)



Azul Rey
Pintro (esmaltada)

Teja Española Plus

Cara	Colores Estandar	Tipo de pintura	
Superior	Rojo Wrinkled	Poliéster Estándar Cool Roof	
Interior	Rojo Janitzio	Poliéster Estandar	

Rojo Wrinkled

Sustratos y Recubrimientos

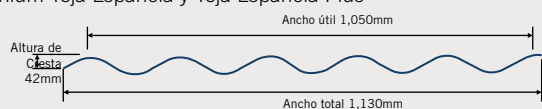
Producto	Grado	ETP
Ternium Pintro	CS tipo B / SS37	N3 ETP MEXUNI P09 TER CONSTRUCCIÓN

Tabla de pesos y espesores con calibres comerciales

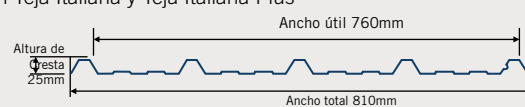
Perfil	Sello	Calibre	Espesor Nominal Recubierto (mm)	Peso Nominal (Kg/pie lineal)	Peso Nominal (Kg/mt lineal)	Peso Nominal (Kg/mt2 ancho útil)
Teja Española	Ternium Pintro (Esmaltada)	26	0.38	1.09	3.57	4.70
		26 BWG	0.43	1.23	4.05	5.33
Teja Italiana	Ternium Pintro (Esmaltada)	26	0.38	0.82	2.68	2.55
		26 BWG	0.43	0.93	3.04	2.89

Ancho total y útil con altura de cresta

Ternium Teja Española y Teja Española Plus

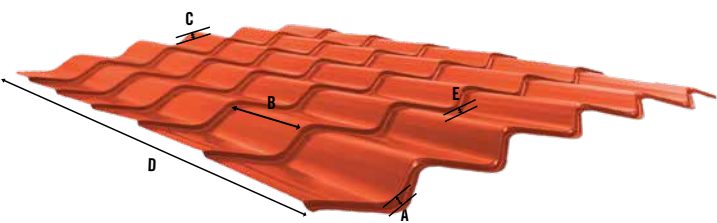


Ternium Teja Italiana y Teja Italiana Plus



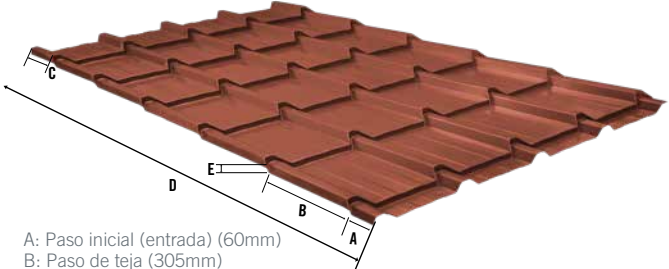
Dimensiones del producto

Ternium Teja Española y Teja Española Plus



- A: Paso inicial (entrada) (10mm)
- B: Paso de teja (300mm)
- C: Paso final (50mm para largo estándar / variable para largos especiales)
- D: Largo total (según requerido)
- E: Profundidad de mascon (20mm)
- * dimensiones nominales

Ternium Teja Italiana y Teja Italiana Plus



- A: Paso inicial (entrada) (60mm)
- B: Paso de teja (305mm)
- C: Paso final (según largo total requerido)
- D: Largo total (según requerido)
- E: Profundidad de mascón (18mm)
- * dimensiones nominales

Información de traslapes

Ternium Teja Española y Teja Española Plus



Ternium Teja Italiana y Teja Italiana Plus



Fijación a estructura (costanera)*. Para vientos de 200 Km / hora

Ternium Teja Española y Teja Española Plus



5 tornillos / costanera

Ternium Teja Italiana y Teja Italiana Plus

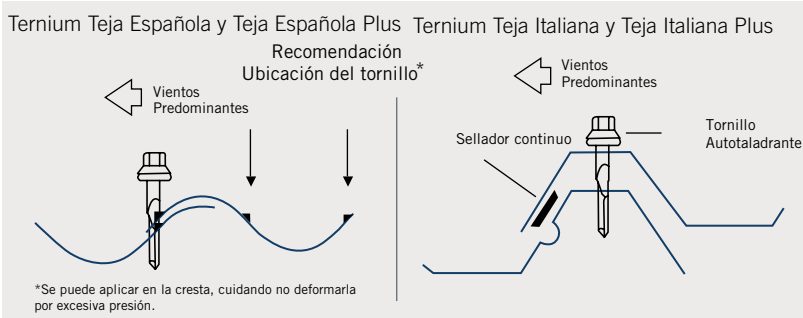


4 tornillos / costanera

* Fijación sugerida, tomando como base un tornillo autotaladrante con arandela de neopreno.

Instalación (fijación lámina a lámina)

Rango dimensional				
Perfil	Sello	Largo (Pies)	Largo (mts)	Número de Tejas
Ternium Teja Española y Teja Española Plus	Ternium Pintro (Esmaltada)	1.97	0.60	2
		6.10	1.86	6
		7.09	2.16	7
		8.07	2.46	8
		9.06	2.76	9
		10.04	3.06	10
		12.01	3.66	12
		13.98	4.26	14
		14.96	4.56	15
		15.95	4.86	16
		Mín. 1.97 Máx. 19.88	Mín. 0.60 Máx. 6.06	Mín. 2 Máx. 20
Ternium Teja Italiana y Teja Italiana Plus	Ternium Pintro (Esmaltada)	6	1.83	5
		8	2.44	7
		10	3.05	9
		12	3.66	11
		14	4.27	13
		Mín. 3 Máx. 17	Mín. 0.92 Máx. 5.18	Mín. 2 Máx. 17



Especificaciones de instalación recomendadas

Pendiente mínima recomendada 25%, pendiente recomendada 30%.

Para teja española, se recomiendan instalar con separación entre apoyos a cada 30 cm, con un máximo de 90 cm.

Para teja italiana, se recomiendan instalar con separación entre apoyos a cada 30.5 cm (1 pie), con un máximo de 91.4 cm (3 pies).

Su fijación en ambos lados de la lámina permite eliminar la necesidad de soportes verticales, y garantiza la mejor resistencia al viento.

Nota: cubiertas con pendientes menores facilitarían la entrada de agua a la cubierta.

Más información sobre instalación de los productos, en la última sección de este catálogo.

Ternium Estructural E-76

Perfil acanalado de configuración trapezoidal fabricado en planta mediante una roladora estacionaria a partir de rollo Ternium Zintro, Ternium Zintro Alum o Ternium Pintro, diseñado para ser utilizado como cubierta de fijación expuesta. Por su configuración, es fácilmente estibable y por lo tanto traslapable. De amplia aplicación en cubiertas y fachadas de granjas, graneros, almacenes y viviendas.



Especificaciones técnicas

Revestimientos disponibles: Zintro (galvanizado), Zintro Alum (aluminio +zinc) y Pintro (esfaltada).



Galvanizado
Zintro (galvanizada)



Zintro Alum
(Aluminio +zinc)

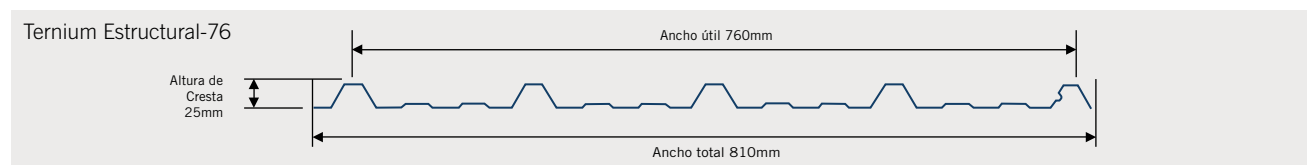


Rojo 8004
Pintro (esfaltada)

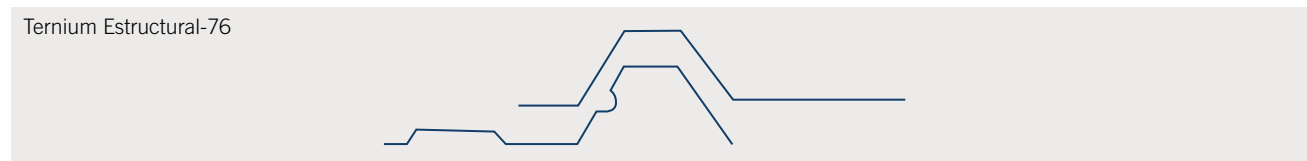
Pesos y espesores con calibres comerciales

Perfil	Sello	Marca	Color	Calibre	Espesor nominal recubierto (mm)	Peso nominal (Kg/pie lineal)	Peso nominal (Kg/mt lineal)	Peso nominal (Kg/mt2 ancho útil)
Ternium Estructural-76	Ternium Pintro (Esmaltada)	Ternium Pintro 26 BWG		26	0.45	0.938	3.079	4.051
	Ternium Zintro (Galvanizado)	Ternium Zintro 26 BWG		26	0.45	0.971	3.187	4.193
		Ternium Zintro 26		27	0.38	0.812	2.663	3.504
		Ternium Zintro 28		28	0.31	0.660	2.166	2.851
		Ternium Zintro 28mm		30	0.23	0.487	1.599	2.104
	Ternium Zintro Alum (Aluminio +zinc)	Ternium Zintro Alum 26		27	0.38	0.785	2.577	3.390
		Ternium Zintro Alum 28		28	0.32	0.654	2.146	2.824
		Ternium Zintro Alum 28Com		29	0.29	0.602	1.975	2.599
		Ternium Zintro Alum 28mm		30	0.25	0.514	1.688	2.221

Ancho total y útil con altura de cresta



Información de traslapes



Fijación a estructura (costanera)*. Para vientos de 200 Km / hora



* Fijación sugerida, tomando como base un tornillo autotaladrante con arandela de neopreno.



Instalación (fijación lámina a lámina)



Rango dimensional			
Perfil	Sello	Largo (Pies)	Largo (mts)
Ternium Estructural-76	Ternium Pintro (Esmaltada)	Mín. 6 Máx. 40	Mín. 1.83 Máx. 12.19
	Ternium Zintro (Galvanizado)	6	1.83
		7	2.13
		8	2.44
		9	2.74
		10	3.05
		12	3.66
		14	4.27
		16	4.88
		Mín. 6 Máx. 40	Mín. 1.83 Máx. 12.19
	Ternium Zintro Alum (Aluminio +zinc)	Mín. 6 Máx. 40	Mín. 1.83 Máx. 12.19

Especificaciones de instalación recomendadas

Traslape transversal mínimo recomendado: 20 cm (8")
Pendiente mínima recomendada: 20%
Longitud máxima de vertiente recomendada: 15.00 m

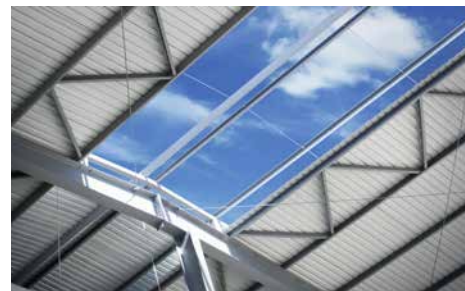
Nota: Cubiertas con pendientes menores y/o longitudes de vertiente mayores, facilitarían la entrada de agua a la cubierta.

Más información sobre instalación de los productos, en la última sección de este catálogo.

Ternium TR-101, TR72

Ternium TS-101, TS72

Perfil acanalado de configuración trapezoidal fabricado en planta mediante una roladora estacionaria a partir de rollo de Ternium Zintro, Ternium Zintro Alum o Ternium Pinto, diseñado para ser utilizado como cubierta de fijación expuesta. Uso en muros y cubiertas de naves industriales, bodegas y construcciones en general. Con valles con acabado nervado (TS-101, TS-72).



Especificaciones técnicas

Revestimientos disponibles: Zintro (galvanizado), Zintro Alum (aluminio +zinc) y Pinto (esmaltada).



Galvanizado
Zintro (galvanizada)



Zintro Alum
(Aluminio +zinc)



Blanco 9003
Pinto (esmalada)



Rojo 8004
Pinto (esmalada)



Verde 6028
Pinto (esmalada)



Azul Rey
Pinto (esmalada)

Pesos y espesores con calibres comerciales								
Perfil	Sello	Marca	Color	Calibre	Espesor nominal recubierto (mm)	Peso nominal (Kg/pie lineal)	Peso nominal (Kg/mt lineal)	Peso nominal (Kg/mt2 ancho útil)
Ternium TR-101	Ternium Pinto (Esmaltada)	Ternium Pinto 24		24	0.53	1.485	4.872	4.823
		Ternium Pinto 26 BWG		26	0.43	1.193	3.915	3.876
		Ternium Pinto 26		27	0.38	1.047	3.436	3.402
	Ternium Zintro (Galvanizado)	Ternium Zintro 24		24	0.56	1.613	5.291	5.239
		Ternium Zintro 26 BWG		26	0.46	1.321	4.334	4.291
	Ternium Zintro Alum (Aluminio +zinc)	Ternium Zintro Alum 24		24	0.53	1.485	4.872	4.823
		Ternium Zintro Alum 26 BWG		26	0.43	1.193	3.915	3.876
		Ternium Zintro Alum 26		27	0.40	1.106	3.628	3.592
		Ternium Zintro Alum 26			0.38	1.047	3.436	3.402
		Ternium Zintro Alum 28		28	0.35	0.960	3.149	3.118
		Ternium Zintro Alum 28			0.32	0.872	2.862	2.834
		Ternium Zintro Alum 29		29	0.30	0.814	2.671	2.644
TR-72	Ternium Zintro Alum (Aluminio +zinc)	Ternium Zintro Alum 26		27	0.40	0.829	2.720	3.778
		Ternium Zintro Alum 28		28	0.32	0.654	2.146	2.981
Ternium TS-101	Ternium Pinto (Esmaltada)	Ternium Pinto 24		24	0.53	1.485	4.872	4.823
		Ternium Pinto 26 BWG		26	0.43	1.193	3.915	3.876
		Ternium Pinto 26		27	0.38	1.047	3.436	3.402
	Ternium Zintro (Galvanizado)	Ternium Zintro 24		24	0.56	1.613	5.291	5.239
		Ternium Zintro 26 BWG		26	0.46	1.321	4.334	4.291
	Ternium Zintro Alum (Aluminio +zinc)	Ternium Zintro Alum 24		24	0.53	1.485	4.872	4.823
		Ternium Zintro Alum 26 BWG		26	0.43	1.193	3.915	3.876
		Ternium Zintro Alum 26		27	0.40	1.106	3.628	3.592
		Ternium Zintro Alum 28		28	0.32	0.872	2.862	2.834
		Ternium Zintro Alum 29		29	0.30	0.814	2.671	2.644
		Ternium Zintro Alum 28		28	0.32	0.654	2.146	2.981
		Ternium Zintro Alum 28		28	0.32	0.654	2.146	2.981

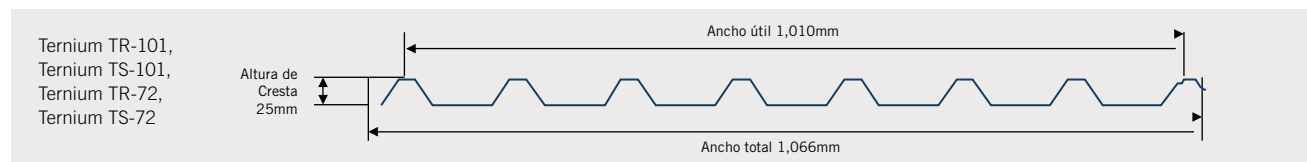


Ternium TR-101



Ternium TS-101

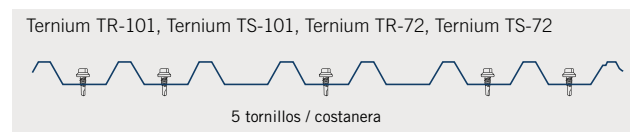
Ancho total y útil con altura de cresta



Información de traslapes



Fijación a estructura (costanera)*. Para vientos de 200 Km / hora

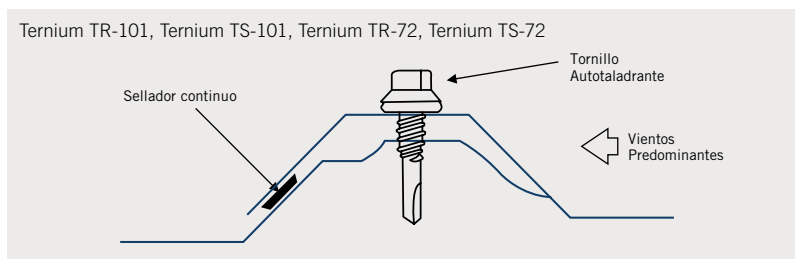


* Fijación sugerida, tomando como base un tornillo autotaladrante con arandela de neopreno.

Rango dimensional

Perfil	Sello	Largo (pies)	Largo (m)
Ternium TR-101	Ternium Pintro (Esmaltada)	Mín. 6 Máx. 40	Mín. 1.83 Máx. 12.19
	Ternium Zintro (Galvanizado)	Mín. 6 Máx. 40	Mín. 1.83 Máx. 12.19
	Ternium Zintro Alum (Aluminio +zinc)	Mín. 6 Máx. 40	Mín. 1.83 Máx. 12.19
TR-72	Ternium Zintro Alum (Aluminio +zinc)	Mín 6 Max 40	Mín 1.83 Max 12.19
Ternium TS-101	Ternium Pintro (Esmaltada)	Mín. 6 Máx. 40	Mín. 1.83 Máx. 12.19
	Ternium Zintro (Galvanizado)	Mín. 6 Máx. 40	Mín. 1.83 Máx. 12.19
	Ternium Zintro Alum (Aluminio +zinc)	Mín. 6 Máx. 40	Mín. 1.83 Máx. 12.19
TS-72	Ternium Zintro Alum (Aluminio +zinc)	Mín. 6 Máx. 40	Mín. 1.83 Máx. 12.19

Instalación (fijación lámina a lámina)



Especificaciones de instalación recomendadas

Traslape transversal mínimo recomendado: 20 cm (8")

Pendiente mínima recomendada: 10%

Longitud máxima de vertiente recomendada: 20.00 m

Nota: cubiertas con pendientes menores y/o longitudes de vertiente mayores, facilitarían la entrada de agua a la cubierta.

Más información sobre instalación de los productos, en la última sección de este catálogo.

Ternium TRN-100

Perfil acanalado de configuración trapezoidal de excelente capacidad estructural y de desagüe. Fabricado en planta mediante una roladora continua, a partir de rollo Ternium Zintro, Ternium Zintro Alum o Ternium Pintro, diseñado para ser utilizado como cubierta de fijación expuesta. Este producto está dirigido a utilizarse principalmente en cubiertas de naves industriales donde se requiere resistencia estructural y/o diseñar con pendientes bajas. Se aplica también en bodegas y fachadas industriales, horizontales y verticales. Por su configuración de doble canal antisifón permite ahorros al poder ser instalado con bajas pendientes y asegurando la ausencia de filtraciones, es fácilmente estibable y por lo tanto traslapable.



Especificaciones técnicas

Revestimientos disponibles: Zintro (galvanizado), Zintro Alum (aluminio +zinc) y Pintro (esmaltada).



Galvanizado
Zintro (galvanizada)



Zintro Alum
(Aluminio +zinc)



Blanco 9003
Pintro (esmaltada)



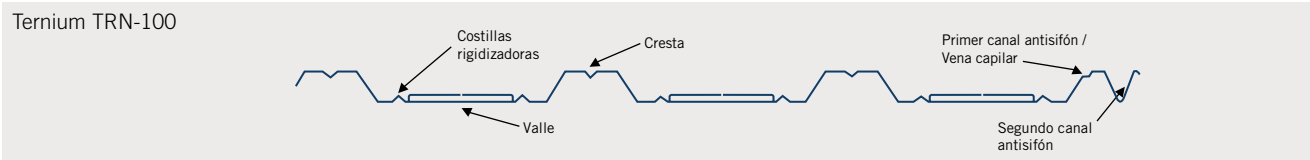
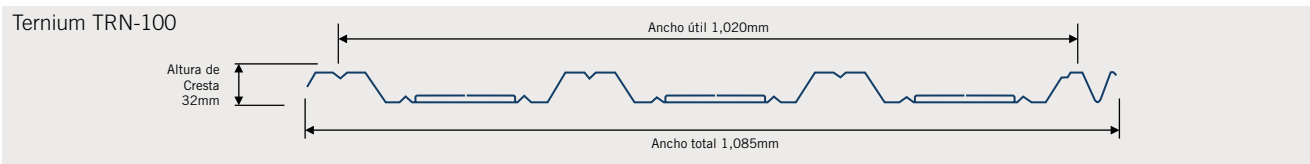
Rojo 8004
Pintro (esmaltada)



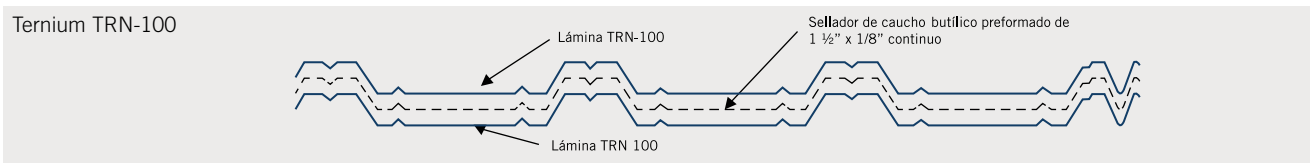
Verde 6028
Pintro (esmaltada)

Pesos y espesores con calibres comerciales								
Perfil	Sello	Marca	Color	Calibre	Espesor nominal recubierto (mm)	Peso nominal (Kg/pie lineal)	Peso nominal (Kg/mt lineal)	Peso nominal (Kg/mt2 ancho útil)
Ternium TRN-100	Ternium Pintro (Esmaltada)	Ternium Pintro 24		24	0.53	1.485	4.872	4.776
		Ternium Pintro 26 BWG		26	0.43	1.193	3.915	3.838
	Ternium Zintro (Galvanizado)	Ternium Zintro 24		24	0.56	1.613	5.291	5.187
		Ternium Zintro 26 BWG		26	0.46	1.321	4.334	4.249
	Ternium Zintro Alum (Aluminio +zinc)	Ternium Zintro Alum 24		24	0.53	1.485	4.872	4.776
		Ternium Zintro Alum 26 BWG		26	0.43	1.193	3.915	3.838

Ancho total y útil con altura de cresta



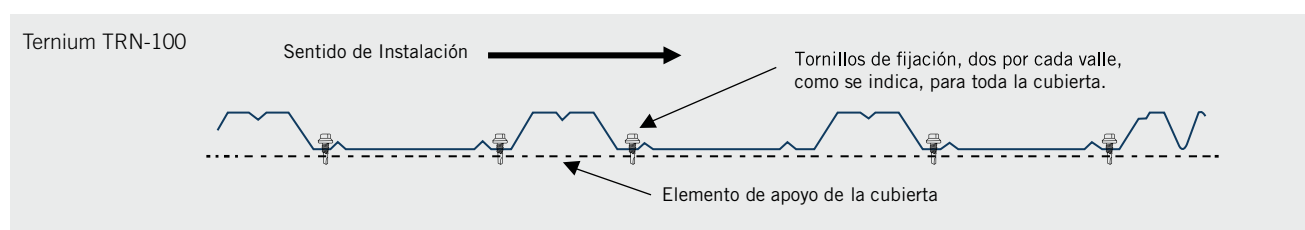
Traslape transversal





Ternium TRN-100

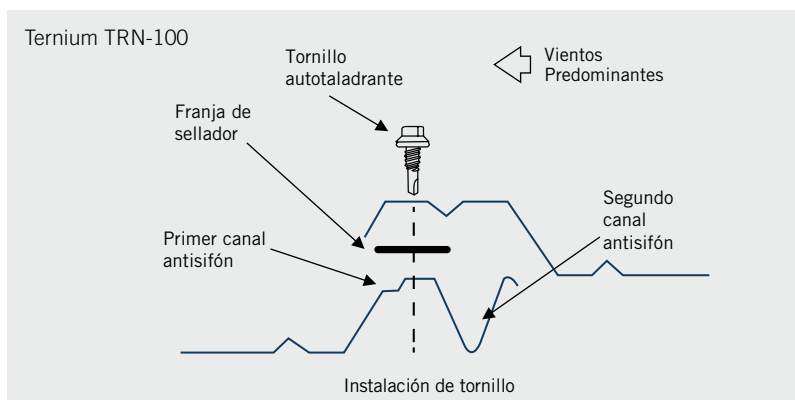
Fijación a estructura (costanera)*. Para vientos de 200 Km / hora



* Fijación sugerida, tomando como base un tornillo autotaladrante con arandela de neopreno.

Instalación

Rango dimensional			
Perfil	Sello	Largo (Pies)	Largo (mts)
Ternium TRN-100	Ternium Pintro (Esmaltada)	Mín. 6 Máx. 40	Mín. 1.83 Máx. 12.19
	Ternium Zintro (Galvanizado)	Mín. 6 Máx. 40	Mín. 1.83 Máx. 12.19
	Ternium Zintro Alum (Aluminio +zinc)	Mín. 6 Máx. 40	Mín. 1.83 Máx. 12.19



Especificaciones de instalación

Traslape transversal mínimo recomendado: 20 cm (8")

Pendiente mínima recomendada: 6%

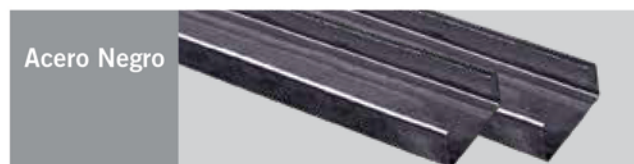
Longitud máxima de vertiente recomendada: 25.00 m

Nota: cubiertas con pendientes menores y/o longitudes de vertiente mayores, facilitarían la entrada de agua a la cubierta.

Más información sobre instalación de los productos, en la última sección de este catálogo.

Ternium Perfil C (Costanera)

Perfil abierto en forma de "C", fabricado a partir de cinta de acero negro o cinta Ternium Zintro (galvanizado). Utilizados ampliamente como estructura principal para construcciones livianas, formando marcos para almacenes, casetas, cobertizos, aulas, etc.; y como estructura secundaria en soportes para cubiertas (lámina de techos) y en fachadas de edificios prefabricados, naves industriales, centros comerciales, etc. También conocidos como: Perlín, Canaleta y Polín.



Especificaciones técnicas

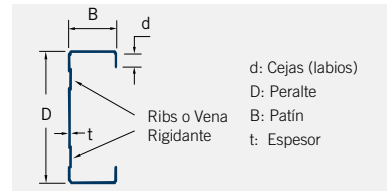
Pesos y espesores con calibres comerciales								
Perfil	Marca	Acabado superficial	Dimensiones de secciones (plg)	Calibre	Espesor nominal Acero Base (mm)	Espesor nominal recubierta (mm)	Peso nominal (Kg/pie lineal)	Peso nominal (Kg/mt lineal)
Ternium Perfil C	Ternium Costanera, Perlín Canaleta o Polín	Acero negro	3 x 2	16	1.50	---	0.66	2.17
				17	1.40	---	0.62	2.02
				18	1.20	---	0.53	1.73
				19	1.00	---	0.44	1.44
			4 x 2	11	3.20	---	1.60	5.25
				13	2.40	---	1.20	3.94
				16	1.50	---	0.75	2.46
				17	1.40	---	0.70	2.30
			5 x 2	18	1.20	---	0.60	1.97
				19	1.00	---	0.50	1.64
				11	3.20	---	1.79	5.88
				13	2.40	---	1.34	4.41
			6 x 2	16	1.50	---	0.84	2.76
				17	1.40	---	0.78	2.57
				18	1.20	---	0.67	2.20
				11	3.20	---	1.98	6.51
			7 x 2	13	2.40	---	1.49	4.88
				16	1.50	---	0.93	3.05
				17	1.40	---	0.87	2.85
				18	1.20	---	0.74	2.44
			8 x 2	19	1.00	---	0.62	2.03
				16	1.50	---	1.03	3.37
				17	1.40	---	0.96	3.14
				11	3.20	---	2.38	7.81
			10 x 2	13	2.40	---	1.79	5.86
				16	1.50	---	1.12	3.66
				17	1.40	---	1.04	3.42
				11	3.20	---	2.79	9.14
			12 x 2	13	2.40	---	2.09	6.86
				16	1.50	---	1.31	4.29
				11	3.20	---	3.15	10.35
				13	2.40	---	2.37	7.76
			10 x 2.5	16	1.50	---	1.48	4.85
				11	3.20	---	3.02	9.92
				13	2.40	---	2.27	7.44
				16	1.50	---	1.42	4.65
			12 x 2.5	11	3.20	---	3.36	11.03
				13	2.40	---	2.52	8.27
				16	1.50	---	1.58	5.17
			3 x 2	16	1.18	1.50	0.66	2.16
				17	1.38	1.40	0.61	2.02
				18	1.18	1.20	0.53	1.73
				19	0.98	1.00	0.44	1.44
			4 x 2	20	0.89	0.91	0.40	1.32
				21	0.79	0.81	0.36	1.18
				16	1.48	1.50	0.75	2.45
				17	1.38	1.40	0.70	2.29
			5 x 2	18	1.18	1.20	0.60	1.96
				19	0.98	1.00	0.50	1.63
				20	0.89	0.91	0.46	1.50
				21	0.79	0.81	0.41	1.34
			6 x 2	16	1.48	1.50	0.84	2.75
				17	1.38	1.40	0.78	2.56
				14	1.80	1.82	1.12	3.69
				16	1.48	1.50	0.93	3.04
			7 x 2	17	1.38	1.40	0.86	2.84
				18	1.18	1.20	0.74	2.43
				19	0.98	1.00	0.62	2.02
				20	0.89	0.91	0.57	1.86
			8 x 2	14	1.80	1.82	1.24	4.08
				16	1.48	1.50	1.02	3.36
				17	1.38	1.40	0.95	3.13
				14	1.80	1.82	1.35	4.43
			8 x 2	16	1.48	1.50	1.11	3.65
				17	1.38	1.40	1.04	3.41

Propiedades de la sección

Perfil	Calibre	Área total	Área efectiva	Eje x-x (efectivas)				Eje y-y (completas)			Constante de torsión	Constante de alabeo	Propiedades especiales			
		At	Ae	Idx	Sxe	ØbMn	Rx	Iy	Sy	Ry	J	Cw	Xc	Iyc	m	Xo
		Cm2	Cm2	Cm4	Cm3	Kg-m	Cm3	Cm4	Cm3	Cm	Cm4	Cm6	Cm	Cm4	Cm	Cm
2.75 x 2	16	2.69	2.59	22.23	6.19	124	2.87	9.24	2.92	1.85	0.0202	114.46	1.84	4.62	2.53	-4.37
	18	2.17	1.97	18.10	4.92	99	2.89	7.57	2.39	1.87	0.0104	94.64	1.85	3.79	2.55	-4.40
	19	1.78	1.45	14.91	3.77	76	2.90	6.29	1.99	1.88	0.0057	79.17	1.86	3.15	2.56	-4.43
	20	1.64	1.28	13.72	3.41	68	2.90	5.82	1.84	1.88	0.0044	73.34	1.87	2.91	2.57	-4.44
3 x 2	16	2.79	2.66	27.11	6.92	139	3.12	9.55	2.96	1.85	0.0209	135.64	1.77	4.78	2.49	-4.26
	17	2.61	2.45	25.45	6.47	130	3.12	8.99	2.78	1.86	0.0171	127.95	1.78	4.49	2.50	-4.28
	18	2.25	2.00	22.06	5.49	110	3.13	7.83	2.42	1.87	0.0108	112.02	1.79	3.91	2.51	-4.30
	19	1.85	1.46	18.15	4.21	84	3.14	6.50	2.01	1.88	0.0059	93.63	1.80	3.25	2.53	-4.33
4 x 2	20	1.70	1.29	16.70	3.81	76	3.15	6.01	1.86	1.88	0.0046	86.71	1.81	3.00	2.53	-4.34
	11	6.46	6.46	102.41	20.16	404	3.98	19.66	5.70	1.74	0.2178	440.41	1.47	9.83	2.23	-3.71
	13	4.57	4.57	74.36	14.64	293	4.03	14.72	4.27	1.79	0.0738	335.10	1.52	7.36	2.30	-3.82
	16	3.17	2.78	52.44	10.02	201	4.07	10.61	3.08	1.83	0.0238	244.28	1.56	5.30	2.34	-3.90
	17	2.97	2.54	49.18	9.36	188	4.07	9.98	2.90	1.83	0.0194	230.17	1.57	4.99	2.35	-3.91
	18	2.55	2.06	42.56	7.95	159	4.08	8.68	2.52	1.84	0.0123	201.05	1.58	4.34	2.36	-3.94
5 x 2	19	2.10	1.49	34.91	6.13	123	4.09	7.21	2.09	1.86	0.0067	167.63	1.59	3.61	2.38	-3.96
	20	1.93	1.32	32.09	5.55	111	4.10	6.66	1.94	1.86	0.0052	155.11	1.59	3.33	2.38	-3.97
	11	7.27	7.27	173.49	27.32	547	4.89	21.22	5.87	1.71	0.2450	719.39	1.31	10.61	2.11	-3.41
	13	5.13	4.80	125.26	19.73	395	4.94	15.88	4.40	1.76	0.0828	543.53	1.36	7.94	2.17	-3.53
	16	3.55	2.85	87.99	13.46	270	4.98	11.43	3.17	1.79	0.0266	394.26	1.39	5.72	2.21	-3.61
	17	3.32	2.60	82.48	12.57	252	4.98	10.75	2.98	1.80	0.0217	371.22	1.40	5.38	2.22	-3.62
6 x 2	18	2.86	2.09	71.29	10.67	214	4.99	9.36	2.59	1.81	0.0137	323.81	1.41	4.68	2.23	-3.64
	11	8.08	7.93	268.02	35.17	705	5.76	22.46	6.00	1.67	0.2722	1083.39	1.18	11.23	1.99	-3.17
	13	5.69	4.94	192.71	25.29	507	5.82	16.81	4.49	1.72	0.0918	814.75	1.22	8.40	2.05	-3.28
	16	3.93	2.89	135.00	17.23	345	5.86	12.10	3.23	1.75	0.0295	589.07	1.26	6.05	2.10	-3.35
	17	3.68	2.63	126.49	16.08	322	5.87	11.38	3.04	1.76	0.0240	554.39	1.26	5.69	2.10	-3.37
	18	3.16	2.11	109.25	13.65	274	5.88	9.91	2.64	1.77	0.0152	483.13	1.27	4.95	2.12	-3.39
7 x 2	19	2.59	1.52	89.34	10.62	213	5.89	8.23	2.19	1.78	0.0083	401.79	1.28	4.11	2.13	-3.41
	20	2.39	1.34	82.03	9.64	193	5.89	7.60	2.03	1.79	0.0064	371.43	1.29	3.80	2.13	-3.42
	11	8.88	8.22	388.59	43.71	876	6.61	23.48	6.10	1.63	0.2995	1537.81	1.07	11.74	1.89	-2.96
	13	6.25	5.03	278.53	31.33	628	6.68	17.57	4.56	1.68	0.1008	1152.76	1.11	8.78	1.95	-3.07
8 x 2	16	4.31	2.92	194.69	21.32	427	6.72	12.65	3.28	1.71	0.0323	831.54	1.15	6.33	1.99	-3.14
	17	4.03	2.65	182.36	19.90	399	6.73	11.90	3.08	1.72	0.0263	782.32	1.15	5.95	2.00	-3.15
	11	9.69	8.43	537.82	52.94	1061	7.45	24.32	6.17	1.58	0.3267	2087.04	0.98	12.16	1.80	-2.78
	13	6.81	5.10	384.52	37.85	758	7.52	18.21	4.61	1.64	0.1099	1560.81	1.02	9.10	1.86	-2.78
8 x 2	16	4.69	2.94	268.30	25.73	516	7.56	13.11	3.32	1.67	0.0352	1124.01	1.05	6.56	1.90	-2.95
	17	4.39	2.67	251.23	24.01	481	7.57	12.33	3.12	1.68	0.0287	1057.23	1.06	6.17	1.91	-2.96

- Las propiedades de la sección fueron calculadas para un acero calidad comercial con un F_y mínimo de 30 KSI (2110 kg/Cm2).
- Las propiedades de la sección han sido calculadas conforme la especificación norteamericana para el diseño de miembros de acero estructural rolados en frío edición 2007. Referirse a dicho manual para el cálculo adecuado de las costaneras según sea su aplicación.
- Los proyectos deben ser calculados y supervisados por un ingeniero civil responsable del mismo para satisfacer los códigos, normas y procedimientos que sean aplicables.

Dimensiones



Rango dimensional

Perfil	Dimensiones de sección			Largo estándar	Largo configurable
	Peralte (D) (pulg)	Patin (B) (pulg)	Ceja (d) (mm)		
Acero negro	3	2	12	6 m (19.68 pies)	3 a 6 m (9.84 a 19.68 pies)
	4				
	5				
	6				
Galvani-zado	7	2	12	6 m (19.68 pies)	3 a 6 m (9.84 a 19.68 pies)
	8				
	10 ⁽¹⁾				
	12 ⁽¹⁾				
Galvani-zado	3	2	12	6 m (19.68 pies)	3 a 6 m (9.84 a 19.68 pies)
	4				
	5 ⁽¹⁾				
	6 ⁽¹⁾				
Galvani-zado	7 ⁽¹⁾	2	12	6 m (19.68 pies)	3 a 6 m (9.84 a 19.68 pies)
	8 ⁽¹⁾				

Notas

- (1) Estas y otras dimensiones disponibles bajo previa consulta.
- (2) Consultar la disponibilidad según combinación Dimensiones de Sección - Calibres.

Riesgos de utilizar aceros de muy alta resistencia en estructuras

Es nuestro deber recomendar la evaluación cuidadosa del uso de elementos estructurales fabricados con aceros de alta resistencia, tal es el caso de las costaneras.

¿Por qué?

Hay que tener muy claro que hablar de aceros de alta resistencia no siempre es sinónimo de mejora y calidad. Dependerá del uso que se le dará al material. Este tipo de aceros son muy rígidos (muy duros) y pueden significar, ante un sismo o terremoto, que la estructura que esté fabricada con este tipo de material, pueda llegar a fracturarse y desplomarse (inclusive sin aviso previo).

Normas americanas para la fabricación de materiales de acero para la construcción, recomiendan que los aceros empleados en este tipo de elementos estructurales (como mencionamos: costanera), deben tener una cierta capacidad de deformación, o sea deben ser de cierta forma maleables o dúctiles (doblables), ya que en ese caso ante cualquier evento sísmico la estructura si bien sufrirá una deformación en lugar de fracturarse, esto permitirá que las personas puedan evacuar la edificación antes de que se desplome.

Consúltelo con un ingeniero de su confianza, ya que para algunas aplicaciones no siempre lo más rígido es lo más adecuado.

Notas sobre el material con acabado acero negro

Este material por su naturaleza misma se suministra sin recubrimiento anticorrosivo. Ternium le aplica en su proceso productivo una ligera capa de emulsión cuyo propósito principal es la de mejorar sus condiciones de fabricación y a la vez brindar al material una protección temporal contra una corrosión prematura; no es la intención que sea considerado como un recubrimiento para prevención de la oxidación por largos periodos de tiempo. Por lo anterior el material pudiera presentar remanentes de emulsión o ciertas zonas con oxidación, ambas no demeritan la calidad del producto, más aún considerando que el mismo cuando sea empleado en la aplicación final, le será preparada su superficie (limpieza, generalmente por lijado) para luego serle aplicada una capa de pintura anticorrosiva como protección permanente.

Ternium Tubería Galvanizada Estructural y de Cerca

Tubería de gran resistencia estructural para construcción de estructuras de todo tipo, bodegas industriales, edificios y cercas. Excelente capacidad de soldabilidad con acabado galvanizado.

Especificaciones técnicas

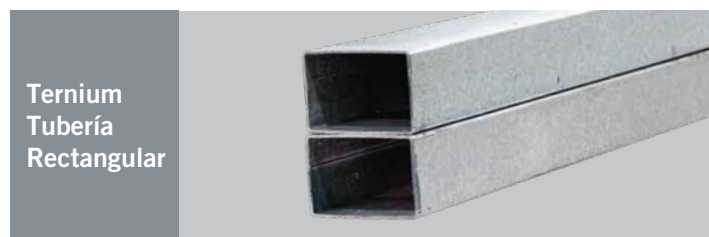
Revestimientos disponibles:
Galvanizado



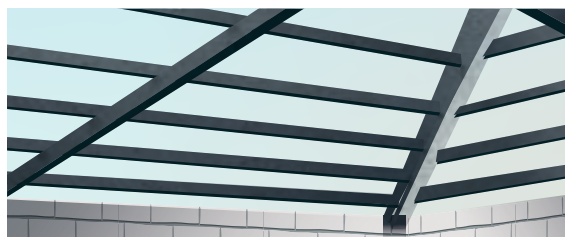
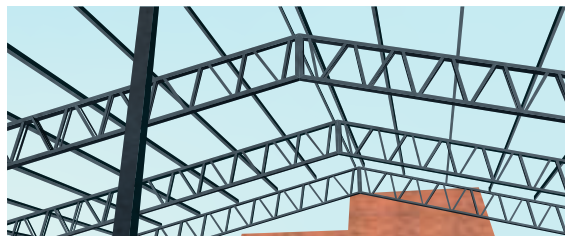
Galvanizado
Zintro (galvanizada)



Ternium
Tubería
Cuadrada



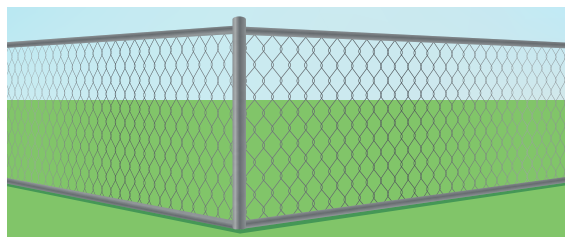
Ternium
Tubería
Rectangular



Características: • Galvanizado por inmersión en caliente • Para uso en la construcción • Gran resistencia estructural



Ternium
Tubería
de Cerca



Características: • Galvanizado por inmersión en caliente • Para la fabricación de cercas

Pesos y espesores con calibres comerciales

Forma	Denominación	Dimensión Externa (pulg)	Cal. 18 (1.20mm)	Cal. 16 (1.50mm)	Cal. 14 (1.80mm)
Cuadrada	Tubo Galvanizado Cuadrado 2"	2	X	X	
	Tubo Galvanizado Cuadrado 3"	3	X	X	X
	Tubo Galvanizado Cuadrado 4"	4	X	X	X
Rectangular	Tubo Galvanizado Rectangular 2x3"	2 x 3	X	X	
	Tubo Galvanizado Rectangular 2x4"	2 x 3	X	X	
	Tubo Galvanizado Rectangular 2x6"	2 x 3		X	
Redonda	Tubo Cerca Galv 1 1/2" (1.90")	1.90	X	X	
	Tubo Cerca Galv 1 1/4" (1.66")	1.66	X	X	

Normas y grados de producto de referencia:

- Para el material de fabricación (galvanizado): ASTM A653 grado CS-B (Acero Comercial tipo B)
- Especificaciones de tubería: ASTM A500

Canales y Capotes

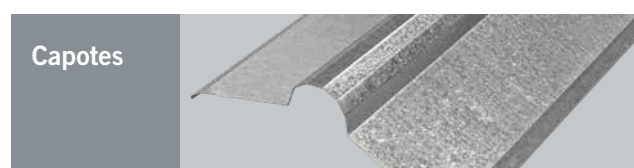
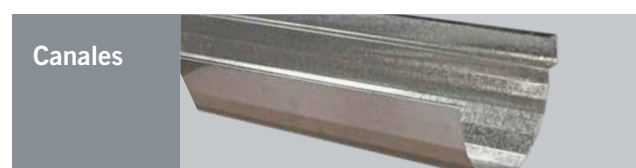
Canales (Botaguas)

Perfil accesorio de configuración específica, fabricado mediante doblado a partir de hoja lisa Ternium Zintro o Ternium Pintro. Diseñado para ser utilizado como accesorio para colección de aguas pluviales de la cubierta. Por su configuración, es fácilmente estibable y por lo tanto traslapable. De amplia aplicación en granjas, graneros, almacenes y viviendas.



Capotes (Cumbreras):

Perfil accesorio de configuración específica, fabricado mediante doblado, a partir de hoja lisa Ternium Zintro, Ternium Zintro Alum o Ternium Pintro. Diseñado para ser utilizado como accesorio de cubierta en la unión de aguas de techo. Disponible en diversas longitudes de ala. Por su configuración, es fácilmente estibable y por lo tanto traslapable. De amplia aplicación en cubiertas de granjas, graneros, almacenes y viviendas.



Especificaciones técnicas

Revestimientos disponibles: Zintro (galvanizado), Zintro Alum (aluminio +zinc) y Pintro (esmaltada).



Galvanizado
Zintro (galvanizada)



Galvanizado
Zintro (galvanizada)



Zintro Alum
(Aluminio +zinc)



Blanco 9003
Pintro (esmaltada)



Rojo 800
Pintro (esmaltada)4

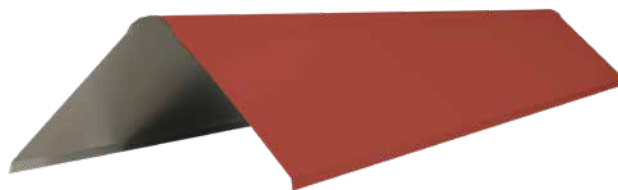


Verde 6028
Pintro (esmaltada)

esos y espesores con calibres comerciales										
Familia	Producto	Sello	Color	Calibre	Espesor nominal recubierto (mm)	Peso nominal (Kg/pie lineal)	Peso nominal (Kg/mt lineal)	Pieza largo estándar		
								Largo (pies)	Largo (metros)	Kg/pieza
Canal / Botaguas	Canal 12"	Ternium Zintro (Galvanizado)		28mm	0.23	0.16	0.53	8	2.44	1.30
Capote / Cumbrera	Cumbrera 12" (Normal)	Ternium Zintro (Galvanizado)		28mm	0.23	0.16	0.53	8	2.44	1.30
				26 Com	0.38	0.27	0.89	8	2.44	2.16
		Ternium Zintro Alum (Aluminio +zinc)		28	0.32	0.22	0.72	8	1.83	1.75
	Capote 18" (Especial)	Ternium Pintro (Esmaltada)		26 BWG	0.43	0.45	1.47	8	1.83	3.58
	Capote 24" (Súper Especial)	Ternium Zintro Alum (Aluminio +zinc)		26 BWG	0.43	0.60	1.96	8	1.83	4.78
		Ternium Pintro (Esmaltada)		26 BWG	0.43	0.60	1.96	8	1.83	4.78
	Capote Troquelado TR-101	Ternium Zintro (Galvanizado)		26 BWG	0.43	0.60	1.96	8	2.44	4.78
		Ternium Pintro (Esmaltada)		26 BWG	0.43	0.60	1.96	8	2.44	4.78
	Cumbrera Teja Española	Ternium Pintro (Esmaltada)		26 BWG	0.45	0.38	1.24	4	1.83	1.51



Ternium Canal



Ternium Capote

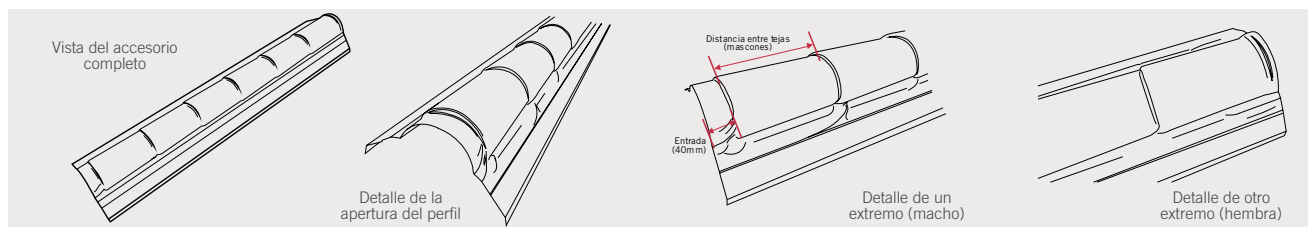


Ternium Capote Troquelado TR-101

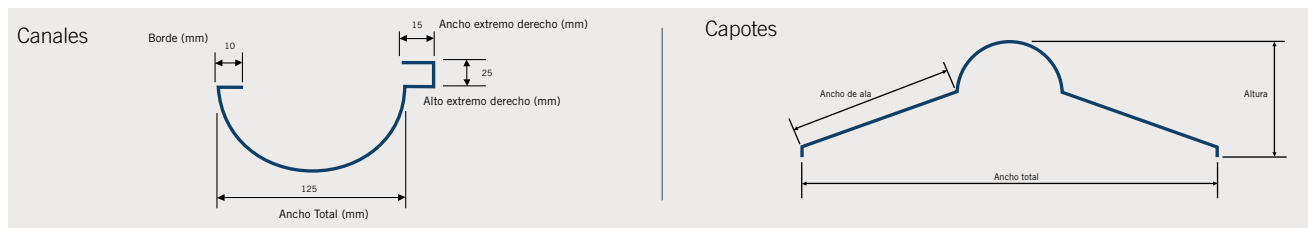


Ternium Capote Teja Española

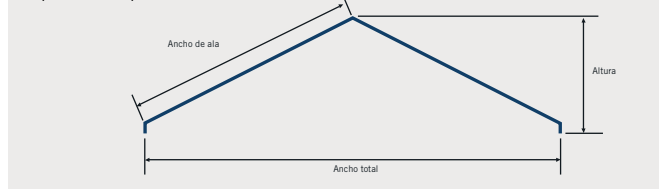
Capote de Teja Española



Dimensiones



Capotes Troquelado TR-101



dimensional						
Familia	Producto	Ancho total (mm) (1)	Ancho ala (mm)	Altura (mm) (2)	Pieza largo estándar	
					Largo (pies)	Largo (metros)
Botaguas	Canal 12"	125	---	---	8	2.44
Cumbrera	Capote 12"	200	95	90	8	2.44
	Capote 18" (Especial)	300	170	145	8	2.44
	Capote 24" (Super Especial)	400	235	190	8	2.44
	Capote Troquelado TR-101	370	230	210	8	2.44
	Capote Teja Española	260	80	110	4	1.22

Más información sobre instalación de los productos, en la última sección de este catálogo.

(1) y (2): Valores de referencia. Pueden variar de acuerdo a la apertura de las alas, por manejo del producto o según requiera la pendiente del techo.

Ternium Lámina Lisa Prepintada (esfaltada)

Lámina de acero recubierto, calidad comercial. De amplia aplicación en hojalatería metálica para formación de productos tales como cumbreras, botaguas (canales) y demás aplicaciones de corte, doblez o formado de piezas metálicas. Material conforme a las normas ASTM A755, A653/A792 y A924



Especificaciones técnicas del producto

Colores Disponibles



Rojo 8004
Pinto (esfaltada)



Verde 6028
Pinto (esfaltada)



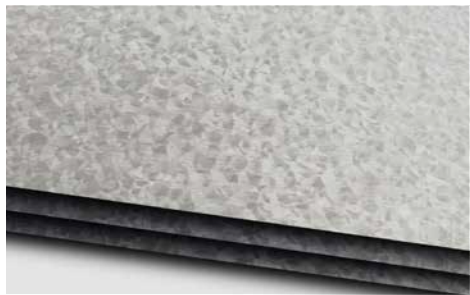
Blanco 9003
Pinto (esfaltada)

Tabla de pesos y espesores con calibres comerciales								
Perfil	Sello	Tipo de acero	Marca	Ancho	Calibre	Espesor Nominal Recubierto (mm)	Peso Nominal (Kg/mt lineal)	Peso Nominal (Kg/mt2)
Ternium Pinto (Esmaltada)	Ternium Pinto (Esmaltada)	Recocido (Suave - CS tipo B)	Lámina Lisa Pinto / PintoAlum	914 mm (3.00 pies)	26	0.45	3.08	3.37
				1,219 mm (4.00pies)	24	0.53	4.87	4.00
					26	0.43	3.91	3.21
					27	0.38	3.44	2.82

- Longitudes estándar: 1.83 m (6 pies), 2.44 m (8 pies), 3.05 m (10 pies), 3.66 m (12 pies).
- Longitudes disponibles: mín. 1.83 m (6 pies), máx. 3.66 m (12 pies).

Ternium Lámina Lisa Zintro Alum

Hojas lisas de lámina de acero recubierto, obtenidas a partir del corte de rollo Ternium ZintroAlum (recubrimiento de aleación aluminio-cinc). Calidad comercial. De amplia aplicación en hojalatería metálica para formación de productos tales como cumbreras, botaguas (canales), silos metálicos y demás aplicaciones de corte, dobléz o formado de piezas metálicas. Para procesos que exijan una alta embutición deberá revisarse previamente su aplicabilidad. Material conforme a las normas ASTM A792 y A924.



Especificaciones técnicas del producto

Revestimientos disponibles:



Zintro Alum
(Aluminio +zinc)

Tabla de pesos y espesores con calibres comerciales								
Perfil	Sello	Tipo de acero	Marca	Ancho	Calibre	Espesor Nominal Recubierto (mm)	Peso Nominal (Kg/mt lineal)	Peso Nominal (Kg/mt2)
Lámina Lisa Zintro Alum	Ternium Zintro Alum (Aluminio +zinc)	Recocido (Suave - CS tipo B)	Lámina Lisa (Zintro Alum)	914 mm (3.00 pies)	26	0.43	2.94	3.21
					27	0.38	2.58	2.82
					28	0.32	2.15	2.35
				1,219 mm (4.00 pies)	24	0.53	4.87	4.00
					26	0.43	3.91	3.21
					27	0.40	3.63	2.98
					27	0.38	3.44	2.82

- Longitudes estándar: 1.83 m (6 pies), 2.44 m (8 pies), 3.05 m (10 pies), 3.66 m (12 pies).
- Longitudes disponibles: mín. 1.83 m (6 pies), máx. 3.66 m (12 pies).

Ternium Lámina Lisa Galvanizada

Hojas lisas de lámina de acero recubierto, obtenidas a partir del corte de rollo Ternium Zintro (galvanizado). Calidad comercial. De amplia aplicación en hojalatería metálica para formación de productos tales como cumbreras, botaguas (canales), silos metálicos y demás aplicaciones de corte, doblez o formado de piezas metálicas. Para procesos que exijan una alta embutición deberá revisarse previamente su aplicabilidad.



Especificaciones técnicas del producto

Revestimientos disponibles:



Galvanizado
Zintro (galvanizada)

Tabla de pesos y espesores con calibres comerciales								
Perfil	Sello	Marca	Tipo de acero	Ancho	Calibre	Espesor Nominal Recubierto (mm)	Peso Nominal (Kg/mt lineal)	Peso Nominal (Kg/mt2)
Lámina Lisa Ternium Zintro (galvanizado)	Ternium Zintro	Lámina Lisa Ternium Zintro	Full Hard (Duro - Grado SS80)	904 mm (2.97 pies)	32	0.20	1.36	1.51
					30	0.23	1.60	1.77
					28	0.31	2.17	2.40
					27	0.38	2.67	2.96
			Recocido (Suave - CS tipo B)	914 mm (3.00 pies)	30	0.25	1.76	1.93
					29	0.30	2.10	2.29
					28	0.32	2.26	2.48
					27	0.38	2.69	2.95
					26	0.47	3.42	3.74
					24	0.56	3.97	4.34
					22	0.73	5.19	5.68
					18	1.23	8.77	9.60
					16	1.53	10.93	11.96
				1,219 mm (4.00 pies)	26	0.46	4.33	3.56
					24	0.56	5.29	4.34
					22	0.73	6.92	5.68
					21	0.83	7.87	6.46
					20	0.93	8.83	7.25
					18	1.23	11.70	9.60
					16	1.53	14.57	11.96

- Ternium Zintro: flor regular, pasivado químico seco.
- Nivel de planeza: 3% máximo, con 6 mm como altura máxima de desviación de la planitud (ondulación, globo).

Ternium Lámina Negra

(Rolada en Caliente o en Frío)

Hojas lisas de lámina de acero, formadas a partir del corte de rollo de acero rolado en caliente sin decapar (hot rolled unpickled) o bien a partir de rollo de acero rolado en frío recocido (cold rolled annealed). De calidad comercial, para usos múltiples tales como doblado, conformado, corte, soldado, etc.



Especificaciones técnicas del producto



Lámina lisa negra
rolada en caliente



Lámina lisa negra
rolada en frío

Tabla de pesos y espesores con calibres comerciales

Marca	Sello	Material	Ancho	Largo	Calibre	Espesor Nominal (mm)	Espesor Nominal (Pig)	Peso aprox (Kg/m lineal)
Ternium Lámina negra	Ternium Lámina negra	Acero Negro Rolado en Frío Recocido	914 mm (3.00 pies)	1.83 m (6.00 pies)	18	1.20	0.047	8.61
					19	1.00	0.039	7.17
				2.13 m (7.00 pies)	16	1.50	0.059	11.78
					19	1.10	0.043	8.64
					19	1.00	0.039	7.85
					20	0.90	0.035	7.07
					23	0.70	0.028	5.50
					24	0.60	0.024	4.71
			1,000 mm (3.28 pies)	2.00 m (6.56 pies)	16	1.50	0.059	14.35
					24	0.60	0.024	5.74
					16	1.50	0.059	14.35
					16	1.50	0.059	14.35
					17	1.40	0.055	13.40
					18	1.20	0.047	11.48
					19	1.00	0.039	9.57
					20	0.90	0.035	8.61
					21	0.80	0.031	7.66
					23	0.70	0.028	6.70
					24	0.60	0.024	5.74
					25	0.50	0.020	4.78
					26	0.43	0.017	4.11
			1,219 mm (4.00 pies)	2.44 m (8.00 pies)	16	1.50	0.059	14.35
					19	1.00	0.039	9.57
					23	0.70	0.028	6.70
					24	0.60	0.024	5.74
					24	0.60	0.024	5.74
					24	0.60	0.024	5.74
			1,219 mm (4.00 pies)	3.05 m (10.00 pies)	16	1.50	0.059	14.35
					19	1.00	0.039	9.57
					23	0.70	0.028	6.70
					24	0.60	0.024	5.74
					24	0.60	0.024	5.74
					24	0.60	0.024	5.74
		Acero Negro Rolado en Caliente sin Decapar	1,219 mm (4.00 pies)	2.44 m (8.00 pies)	7	4.50	0.177	43.06
					7	4.76	0.187 (3/16")	45.55
					11	3.20	0.125 (1/8")	30.62
					13	2.40	0.094	22.97
			1,000 mm (3.28 pies)	2.00 m (6.56 pies)	16	1.50	0.059	14.35
					16	1.50	0.059	14.35

- Todo el material se ofrece con Bordes de Laminación.
- Planeza estándar, según norma ASTM A568 (Tabla A1.13)

Ternium Losacero Sección 4

Es un sistema de entrepiso metálico que utiliza un perfil laminado, diseñado para anclar perfectamente con el concreto y formar la losa de azotea o entrepiso. Ternium Losacero tiene tres funciones principales de acuerdo al Steel Deck Institute (SDI): la primera es actuar como plataforma de trabajo durante la construcción, es decir, sirve como soporte y base para colado; la segunda es proveer el refuerzo positivo por flexión a la losa de concreto, y la tercera es proveer resistencia para cargas horizontales.



Especificaciones técnicas

Revestimientos disponibles:



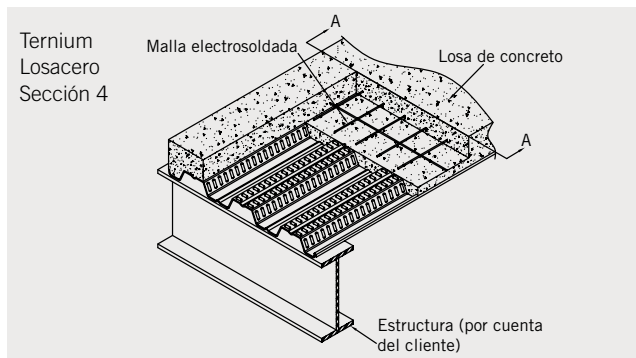
Galvanizado
Zintro (galvanizada)

Rango dimensional		
Espesor de acero sin recubrimiento (mm)		
Calibre	Nominal	Mínimo
24 (1)	0.60 mm	0.53 mm
22 (2)	0.70 mm	0.66 mm
20 (2)	0.90 mm	0.86 mm

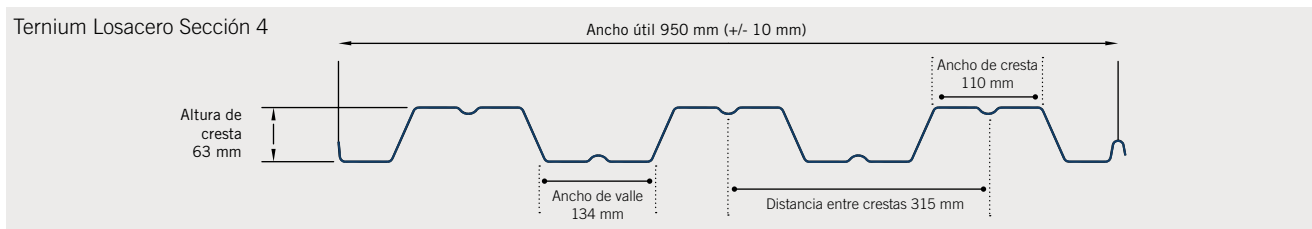
Notas:

(1) Calibre no recomendado por el Steel Deck Institute (ANSI/SDIC1.0 Standard for Composite Steel Floor Deck, 2007). El uso queda a criterio del cliente.
(2) Para calibres 22 y 20, el espesor mínimo es el 95% del espesor nominal (ref. ANSI/SDI Standards 2007)

Sistema Ternium Losacero



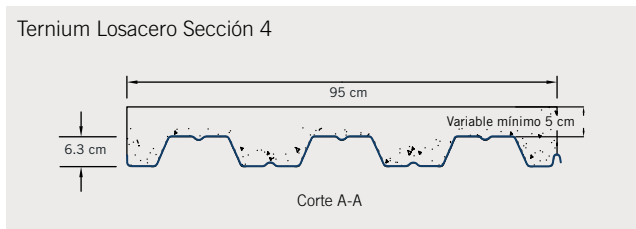
Ancho total y útil con altura de cresta



Traslape



Perfil



Más información sobre instalación de los productos, en la última sección de este catálogo.

Propiedades y capacidades de carga

Malla de acero mínima recomendada por temperatura según el SDI

Espesor de concreto CMS	Volumen de concreto	Tipo de malla / área de acero
	M3/M2	
5	0.085	Malla 6*6 -10/10 (0.61 CM2/Mt)
6	0.095	Malla 6*6 -10/10 (0.61 CM2/Mt)
8	0.115	Malla 6*6 -10/10 (0.61 CM2/Mt)
10	0.135	Malla 6*6 -8/8 (0.87 CM2/Mt)
12	0.155	Malla 6*6 -6/6 (1.23 CM2/Mt)

Propiedades de la sección de acero

Cal	Esp. acero base		Peso	Propiedades efectivas		
	Plg.	mm		Kg/ml	IX +	SX +
			CM4/ MT		CM3/ MT	CM3/ MT
22	0.0274	0.70	6.92	59.32	14.89	15.44
20	0.356	0.90	8.84	81.22	20.85	21.77

Concreto normal, F'C = 200 Kg/Cm2, P. Vol. 2400 Kg/M3 : N=10

Calibre	Espesor de concreto	Peso propio	Claro máximo sin apuntalar		
			Simple	Doble	Triple
Plg.	Cms.	Kg/M2	Mts.	Mts.	Mts.
22 0.0274	5	212	1.59	2.13	2.15
	6	236	1.53	2.05	2.08
	8	284	1.43	1.93	1.95
	10	332	1.41	1.82	1.84
	12	380	1.39	1.74	1.76
20 0.0354	5	214	1.97	2.63	2.68
	6	238	1.89	2.53	2.58
	8	286	1.76	2.37	2.41
	10	334	1.73	2.23	2.28
	12	382	1.70	2.11	2.16

Notas: Claro máximo sin apuntalar según los criterios de cargas temporales, esfuerzos y deflexiones especificados en el ANSI/SDI C1.0-2006 Standard for Composite Steel Floor Deck. Se considera un esfuerzo máximo de la lámina actuando como cimbra de 0.6 Fy. Se considera una carga concentrada máxima de 91 kgs concentrada en un pie de ancho o una carga de instalación distribuida de 98 kg/m2. No aplica para cargas vivas de instalación o almacenamiento de concreto durante el colado mayores a estas cargas.

Ternium Losacero sección 4 sin pernos conectores

Calibre	Espesor de concreto	Sobrecarga admisible (Kg / M2)													
		Separación entre apoyos en metros													
Plg.	Cms.	1.40	1.60	1.80	2.00	2.20	2.40	2.60	2.80	3.00	3.20	3.40	3.60	3.80	4.00
22 0.0274	5	2000	1611	1239	956	777	627	511	419						
	6	2000	1836	1388	1047	888	718	586	480	396					
	8	2000	2000	1637	1404	1123	910	744	612	506	419				
	10	2000	2000	1858	1711	1371	1112	911	751	622	517	429			
	12	2000	2000	2000	2000	1626	1321	1084	895	743	618	515	426		
20 0.0354	5	2000	2000	1503	1268	1020	808	642	568	475					
	6	2000	2000	1649	1441	1122	880	784	651	544	457				
	8	2000	2000	2000	1710	1310	1005	995	828	694	584	493	416		
	10	2000	2000	2000	1955	1468	1473	1218	1016	852	719	608	516	437	
	12	2000	2000	2000	2000	2000	1750	1449	1210	1017	859	728	619	526	446

Ternium Losacero sección 4 con pernos conectores

Calibre	Espesor de concreto	Sobrecarga admisible (Kg / M2)													
		Separación entre apoyos en metros													
Plg.	Cms.	1.40	1.60	1.80	2.00	2.20	2.40	2.60	2.80	3.00	3.20	3.40	3.60	3.80	4.00
22 0.0274	5	2000	2000	1720	1363	1099	898	741	617	517	435				
	6	2000	2000	1949	1545	1246	1019	842	702	588	496	419			
	8	2000	2000	2000	1910	1541	1261	1043	870	730	616	522	442		
	10	2000	2000	2000	2000	1836	1503	1244	1038	873	737	624	530	450	
	12	2000	2000	2000	2000	2000	1746	1445	1207	1015	857	727	617	525	446
20 0.0354	5	2000	2000	2000	1764	1430	1176	978	821	695	591				
	6	2000	2000	2000	2000	1626	1338	1113	935	792	674	577			
	8	2000	2000	2000	2000	2000	1661	1384	1164	986	841	720	619	534	
	10	2000	2000	2000	2000	2000	1985	1654	1392	1180	1007	863	743	641	554
	12	2000	2000	2000	2000	2000	2000	1924	1620	1374	1173	1006	867	749	648

Información Ternium Losacero

La sobrecarga admisible será uniformemente distribuida y está basada en las condiciones de un claro simplemente apoyado y ya se considera el peso propio de la lámina y el concreto.

Para la selección de claro de apoyo, calibre y espesor de concreto adecuado es indispensable utilizar esta tabla en conjunto con la de claro máximo sin apuntalar.

Los valores son validos solamente si la losacero esta sujeta a la estructura de soporte en cada valle, mediante tornillos auto taladrantes, clavo de disparo o soldadura.

Los valores mostrados no son aplicables a losas con cargas vivas móviles ni a cargas concentradas altas, como es el caso de estacionamientos de autos, en cuyo caso se debe considerar la losa continua con su acero de refuerzo para momento negativo.

Para determinar la resistencia como losa, se siguieron los lineamientos del Steel Deck Institute considerando una deflexión máxima de $L/360$ para la carga viva como limite de deflexión.

El concreto tendrá un peso volumétrico máximo de 2,400 kg/M3 y un $F'c$ mínimo de 200 kg/cm², evitando acelerantes que contengan cloruro de sodio.

Para los bordes perimetrales y huecos en donde se considere la lámina en cantiliver, es obligatorio calcular el acero de refuerzo negativo a colocar en la parte superior de la losa.

Se deberán utilizar conexiones entre lámina y lámina para que trabajen en conjunto, a base de puntos de soldadura para calibre 22 o mayor según el manual de montaje de losacero o del Steel Deck Institute.

El espesor de concreto mínimo será el seleccionado de la tabla de capacidad de carga y este nunca será menor a 5 cms.

Disponible en longitudes desde 2.44 mts (8 pies) hasta 6.10 mts (20 pies).

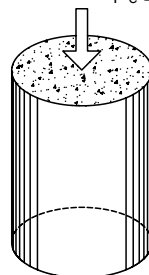
Adicionalmente a estas notas se deben seguir los lineamientos básicos establecidos en el manual de instalación de Ternium Losacero.

Capacidad de carga con pernos conectores: Los pernos conectores deberán ser del tipo Weld Thru TRW NELSON SL3 de 3/4 de una longitud sin instalar de 4 3/16 asegurando que ya instalado tenga una longitud de 4", es decir que sobresalga 1 1/2" y con una resistencia última a corte de 21,000 lbs. La densidad de los conectores colocados en los valles de la lámina en función del calibre son las siguientes: Calibre 20 en cada valle y en calibre 22 en valles alternados. Se deberá verificar por métodos adecuados que el conector este debidamente anclado a la viga de soporte.

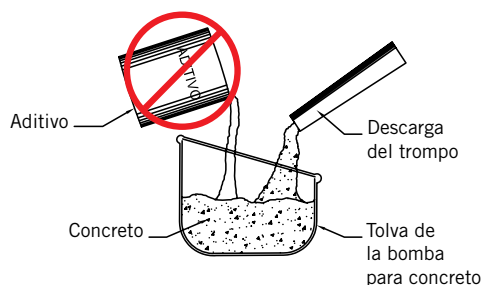
La densidad de pernos indicada no se sumara a los que resulten de un análisis de viga compuesta, colocándose la cantidad que resulte mayor de los dos casos. NO se deberá utilizar esta tabla de capacidad de carga en losas simplemente apoyadas con bordes laterales sin apoyo (discontinuos) como se da en el caso de una losa apoyada en dos extremos únicamente por dos muros.

Calidad del concreto

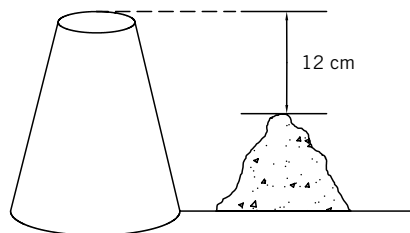
$F'c = 200 \text{ kg/cm}^2$ (mínimo)



Capacidad del concreto en compresión por cada centímetro cuadrado a los 28 días de haber sido colocado.



No adicione al concreto ningún aditivo que contenga cloruro de sodio, ya que éste reacciona al contacto con el zinc.



El revenimiento del concreto debe ser de 12 cm.

Esta tabla está realizada considerando la losacero como acero de refuerzo para momento positivo en claro simplemente apoyado articulado sobre los apoyos, esto es que se asume que la losa se agrietará sobre cada apoyo. La malla por temperatura ayuda a resistir en forma parcial las tensiones que puedan resultar en el concreto sobre el apoyo, mas nunca debe ser considerada como refuerzo para momento negativo, por lo cual si el diseñador requiere una losa continua, deberá diseñar el acero de refuerzo negativo de acuerdo a las técnicas convencionales de diseño de concreto reforzado.

Capacidad de carga en ambas tablas: Para cumplir con los valores de capacidad de carga se deberá apuntalar al centro del claro según se requiera en la tabla de claro máximo sin apuntalar. Como ilustración los valores sombreados con gris necesitan apuntalamiento temporal para cuando la lámina es colocada con condición de apoyo doble, triple o mas y los valores sombreados en ocre deben apuntalarse en casos de condición de apoyo simple.

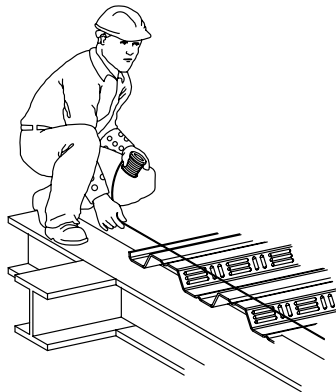
Recomendaciones de instalación

Antes de colocar la primera Ternium Losacero, se debe de revisar lo siguiente:

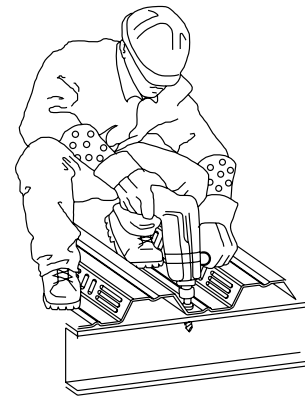
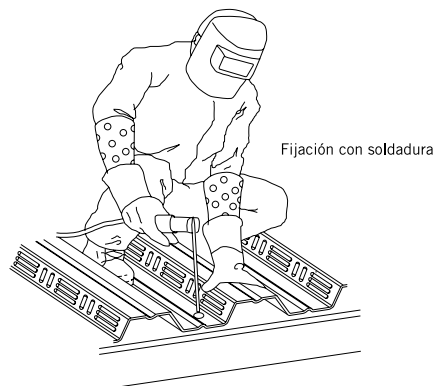
Verificar si las conexiones de la estructura que soportarán a la Ternium Losacero, se encuentran totalmente instaladas. Se deberán colocar vigas de apoyo en donde existan bordes libres como en elevadores, ductos de tuberías o en la periferia del edificio.

Instalación de Ternium Losacero sobre estructuras de acero:

1. Alineación de las primeras piezas, utilizando para esto cinta métrica o hilo.



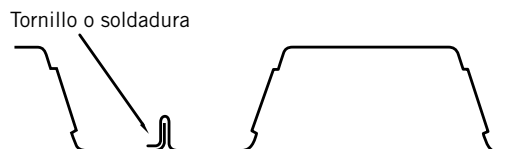
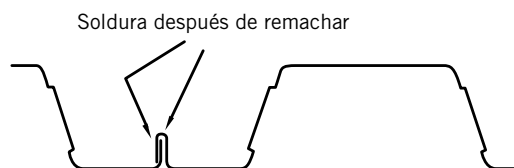
2. La lámina se fijará a la estructura de acero mediante tornillos autotaladrantes, clavos disparados o por puntos de soldadura en cada valle.



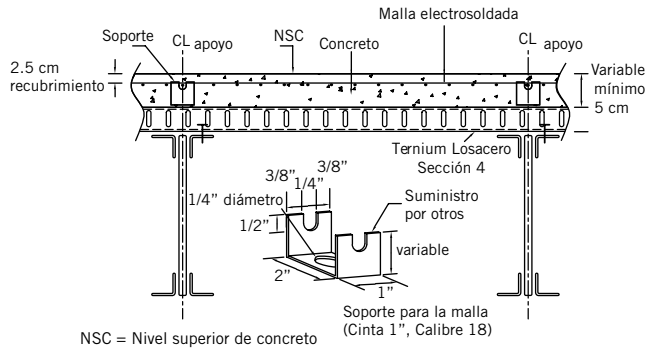
Fijación con tornillo autotaladrante

3. Para el traslape lateral de la Ternium Losacero se deberá realizar un "cosido" a cada 36" (1 m), con el fin de evitar que el extremo macho cambie de nivel en el centro del claro y se pueda escurrir el concreto durante el colado, provocando con esto una mala apariencia.

Se puede utilizar una punzonadora para perforar, soldadura (no recomendable en calibres más delgados del 22) o tornillos autotaladrantes.

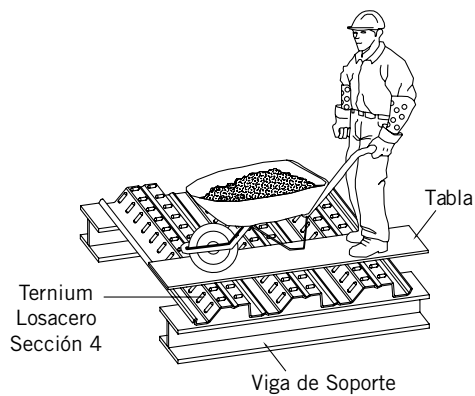


4. Una vez instalada la lámina se coloca la malla electrosoldada, la cual debe colocarse a 2.5 cm partiendo del nivel superior del concreto. Ésta, sirve para absorber los efectos originados por los cambios de temperatura del concreto (acero por temperatura).



Se recomienda utilizar malla en hojas precortadas para facilitar la aplicación de un recubrimiento constante de la misma.

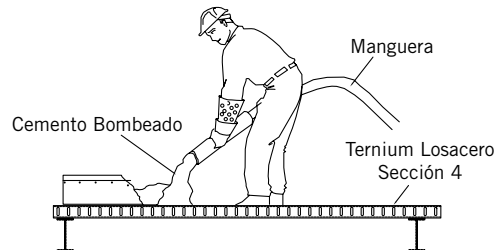
5. Se deberán colocar tablas al momento de transitar sobre la lámina. Lo anterior, para distribuir el peso de las personas y el de las carretillas. De esta manera, se evita deformar las crestas de la lámina.



6. Se deberá colocar el concreto de manera uniforme sobre toda el área, de tal manera, que éste no se acumule para evitar deformaciones excesivas antes de que fragüe. Como recomendación general, se deberá mantener constante el espesor especificado en la selección de la Ternium Losacero, en ningún caso deberá ser menor a 5 cm.

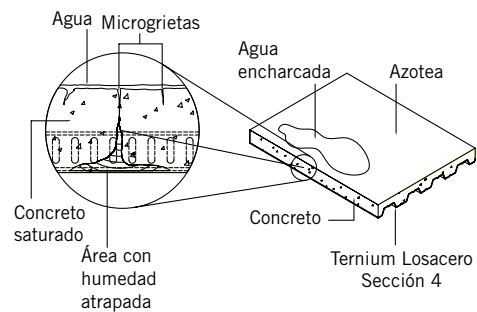


7. Si el concreto es bombeado, la manguera aplicadora deberá estar lo más bajo posible para evitar el impacto del concreto sobre la lámina. Una práctica general es verter el concreto sobre los apoyos y simultáneamente expandirlo a otras áreas.



Ternium Losacero en azoteas

8. En las losas que se encuentren a la intemperie (azoteas), se deberá realizar una impermeabilización que no permita el paso del agua hacia la Ternium Losacero.

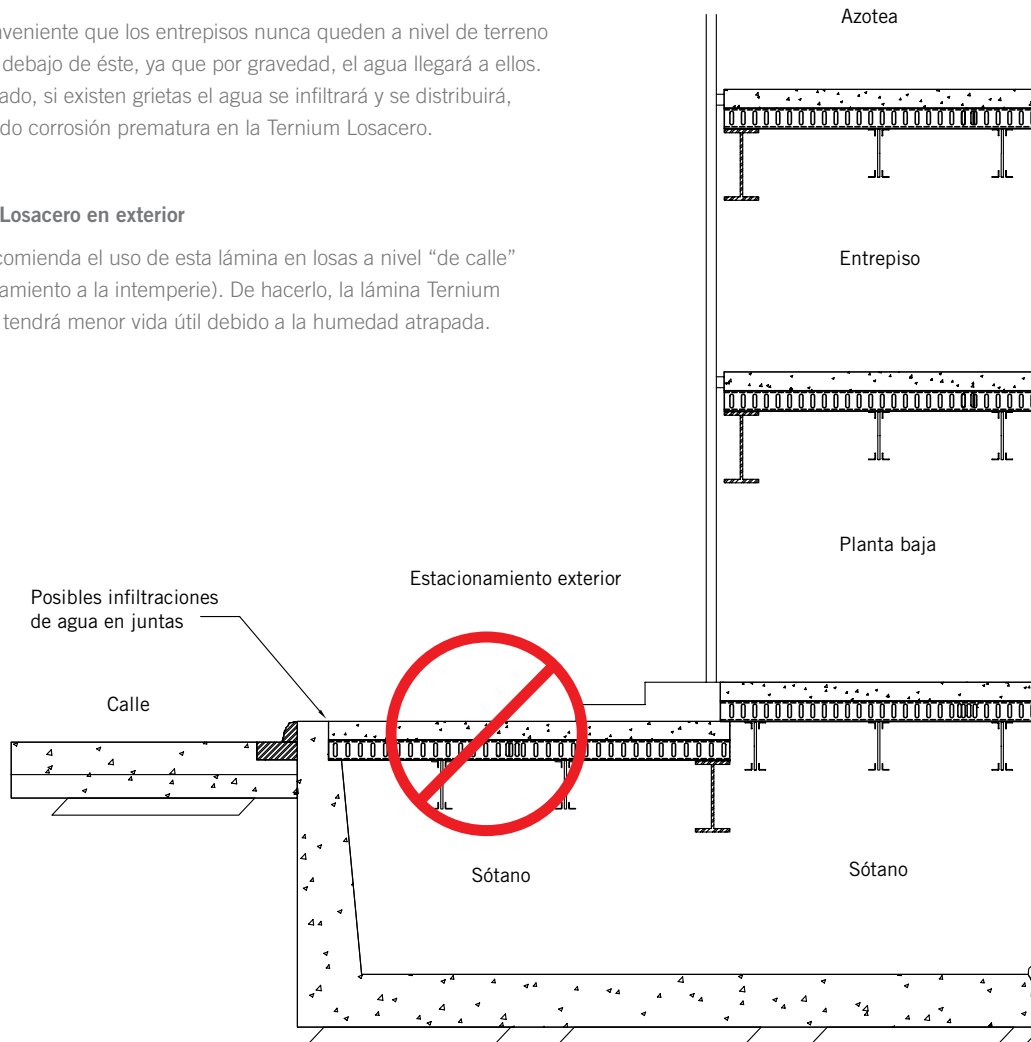


Se recomienda calcular al menos acero de refuerzo negativo sobre los apoyos si se garantiza la impermeabilidad, en caso contrario, reforzar tanto en positivo como negativo y la losacero solo serviría de cimbra.

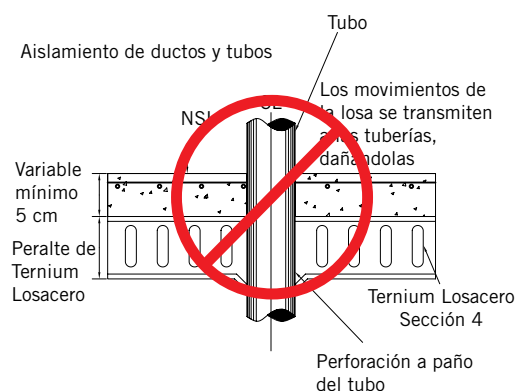
9. Es conveniente que los entrepisos nunca queden a nivel de terreno natural o debajo de éste, ya que por gravedad, el agua llegará a ellos. Por otro lado, si existen grietas el agua se infiltrará y se distribuirá, provocando corrosión prematura en la Ternium Losacero.

Ternium Losacero en exterior

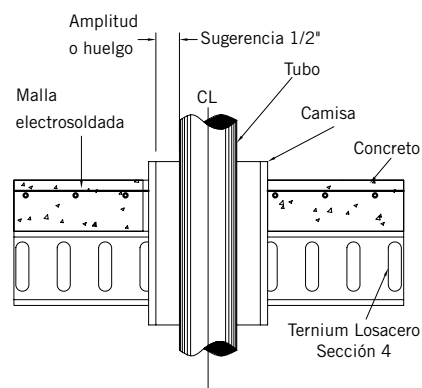
No se recomienda el uso de esta lámina en losas a nivel “de calle” (estacionamiento a la intemperie). De hacerlo, la lámina Ternium Losacero tendrá menor vida útil debido a la humedad atrapada.



10. Todas las instalaciones hidráulicas y sanitarias deberán estar aisladas mediante ductos o mangas, para evitar que una falla en las mismas provoque infiltraciones de agua hacia la Ternium Losacero.



Instalación incorrecta



Instalación correcta

Información General

Manejo, almacenaje, transporte y recomendaciones de instalación generales

Criterios de diseño e instalación

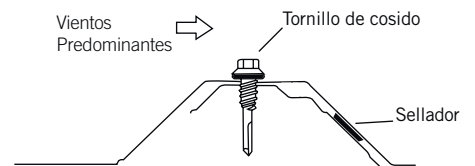
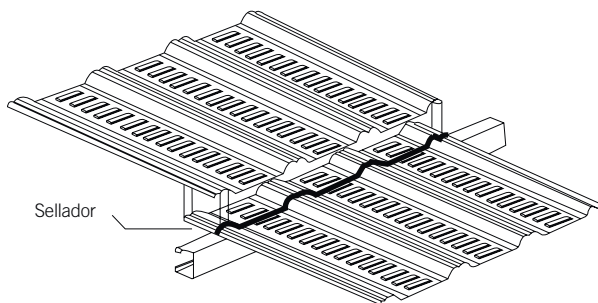
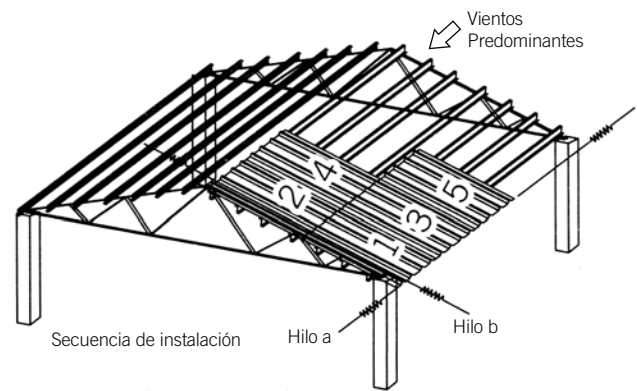
Para una buena selección de un producto para techos (cubierta), se deberán considerar en el análisis los siguientes puntos importantes:

1. Pendiente
2. Longitud de vertiente
3. Cantidad de traslapes transversales
4. Intensidad de la lluvia de la zona donde se ubicará el edificio
5. Separación entre apoyos
6. Instalación correcta

Los factores anteriores afectan en mayor o menor proporción la impermeabilidad de una cubierta, por lo cual cuando el área a cubrir implica evitar cualquier probabilidad de goteras, es necesario el uso de selladores adecuados para los traslapes y perfiles como caballetes (cumbreras), canales (botaguas), etc.

En los detalles que se presentan, se incluye recomendaciones para la colocación correcta del sellador. Se sugiere el uso de selladores preformados de butilo en el caso de traslapes en los que el sellador no estará expuesto a los ralos solares, y selladores de uretano (cartucho) en casos donde si habrá exposición solar (se debe consultar con los fabricantes de los selladores para garantizar los mismo).

Para el traslape transversal se recomienda colocar sellador entre el filo de la hoja superior y el tornillo autotaladrante.



Notas

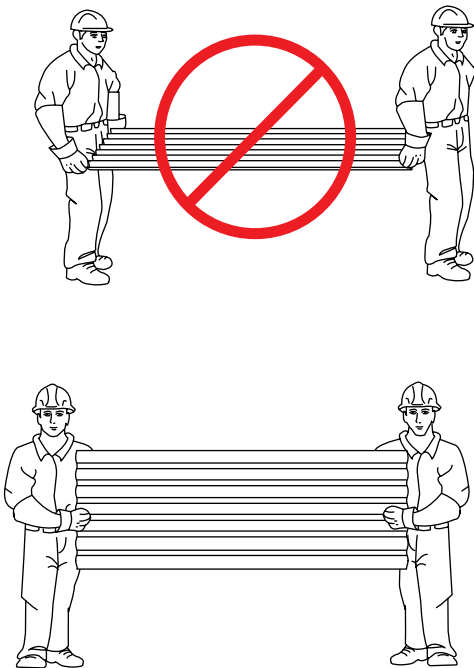
Para evitar filtraciones, así como para favorecer el funcionamiento del material como diafragma (en aplicaciones de cubiertas / techos), se recomienda realizar una unión (o cosido) en el traslape longitudinal. Se recomienda colocar tornillos autotaladrantes de exposición exterior para unir lámina - lámina. Se recomienda colocar un tornillo coincidiendo en cada uno de los apoyos y otro a los centros de los claros, o dos a los tercios del ancho (a no más de 60 cm).

- El uso del sellador es de suma importancia y muy recomendable, para evitar la entrada de agua por el traslape longitudinal. Se recomienda utilizar un sellador de caucho butílico o sellador elástico a base de poliuretano.
- El tornillo autotaladrante para unión de lámina - lámina se recomienda sea de ¼-14 x 7/8" o similar. El tornillo autotaladrante punta de broca para fijación de lámina - estructura se recomienda sea de ¼-14 x ¾" (en el caso de polín / costanera, una capacidad de penetración hasta calibre 10), y/o tornillo autotaladrante de ¼-14 x 1" (en el caso de joist, punta para penetración hasta ½") o similar.

Manejo

Evitar el contacto del material con la humedad ya que la hace susceptible a la corrosión. La humedad puede presentarse por lluvia, por condensación debido a los ciclos de temperatura del ambiente, o por sudoración del personal de manejo y descarga.

Inspeccionar el material cuando llegue a su destino, y en el caso en que haya entrado en contacto con algún tipo de humedad, debe procederse a colocarlas en posición vertical para eliminar por escurrimiento el exceso de humedad; y de ser posible secar hoja por hoja con un material absorbente, y se sugiere airearlas, todas estas medidas con el objetivo de asegurar que se removió toda la humedad que presentaban. NUNCA hay que almacenar material con presencia de humedad, NO apilarlas una sobre otra con presencia de humedad, ésta situación puede provocar que el material se manche y se acelere la presencia de óxido blanco y su vida útil disminuirá.



Transporte

El material debe transportarse cuidando que no entre en contacto con humedad. Se recomienda siempre cubrir el material durante su transporte. Se recomienda utilizar lonas (aunque considerar que las lonas no son totalmente impermeables, pueden permitir la filtración de humedad si están en contacto prolongado con agua, por ejemplo con lluvia).

Evitar el uso de cadenas, estas marcan y dañan el producto. Utilizar fajas o slingas para asegurar el material, y se recomienda utilizar esquineros para evitar daños.

Evitar el contacto con sustancias corrosivas o alcalinas (ácidos, cemento, abono, fertilizantes).

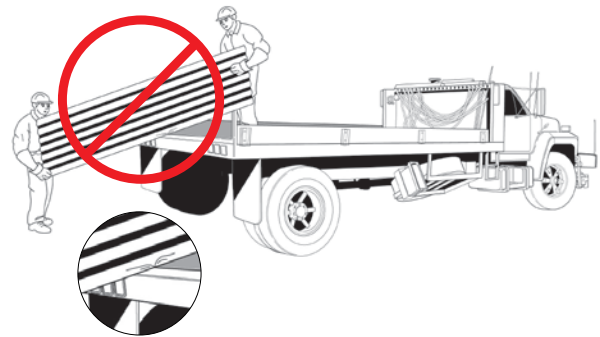
Observar el estado de la superficie del vehículo sobre la cual se transportará el material, para evitar que tenga agujeros y se pueda salpicar.

A pesar de las precauciones tomadas durante el transporte, hay condiciones ambientales como la lluvia o la temperatura que pueden originar problemas con el material. Por ello se recomienda revisar cuidadosamente el material al momento de su recepción para asegurar que se encuentra en buenas condiciones.

Ponga atención en la carga y descarga del material del transporte. Evite el contacto por roce o fricción del material con el transporte, un mal manejo puede dañar el material. Utilice el número de personas o equipos adecuados para asegurar que los materiales no se doblarán; si el material será manejado por personas, utilice protección para asegurar daños personales (guantes por ejemplo).

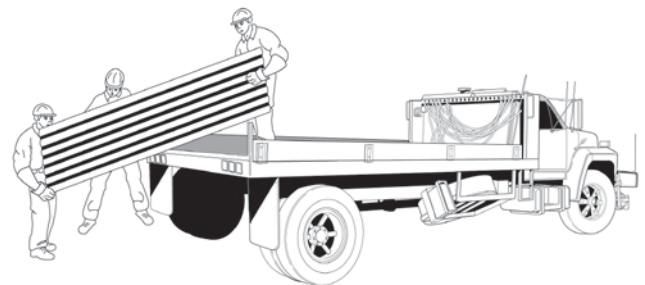
Descarga Incorrecta

Evite el contacto con la plataforma del vehículo, la lámina puede golpearse o rayarse.



Descarga Correcta

Utilice siempre el número de personas adecuado, para disminuir el grado de riesgo.



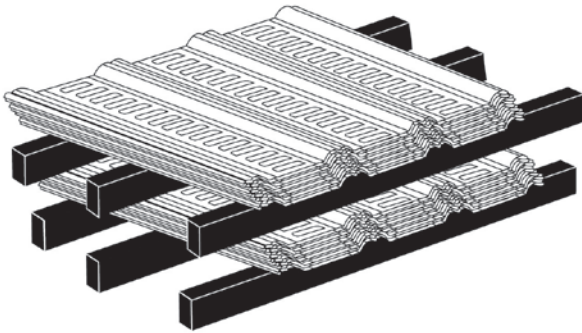
Almacenamiento

El material NO debe tener contacto con materiales, líquidos o vapores corrosivos (ácidos, álcalis), tales como: fertilizantes, agroquímicos, cal, cemento, etc.

El área de almacenamiento debe ser techada, seca y ventilada, y debe estar libre de goteras o humedad. Hay que inspeccionar el material y el área de forma periódica para asegurar que esté libre de estas situaciones.

No almacenar materiales por períodos prolongados de tiempo, esto para evitar la mala apariencia por envejecimiento. Es muy recomendable realizar rotación de inventarios: lo que primero ingresó, sea lo primero que despachó.

Se debe evitar el contacto del material directamente con el suelo (tierra o piso de cemento), para esto es recomendable hacer uso de tarimas, polines (trozos de madera) o estructuras de almacenamiento.



No se recomienda utilizar plásticos para cubrir el material almacenado. El uso prolongado de estos elementos pueden generar una cámara de condensación y provocar humedad en el material.

En donde sea posible, se recomienda estibar los materiales con una ligera pendiente, esto ayuda en caso haya algún evento de humedad y el agua pueda escurrir.

Cuidar la altura máxima de estibado de paquetes, tanto por temas de seguridad (evitar estibas inestables), así como por protección del material. Los materiales inferiores irán soportando el peso de los paquetes superiores, entonces habrá que considerar que no sufran daños por sobrepeso.

Si se estiban paquetes, se recomienda colocar entre sí, polines (trozos) de madera, aproximadamente a una distancia de 1 metro entre sí; y que de estibar varios paquetes, estos polines coincidan su alineación entre sí (de forma vertical).

Instalación, limpieza y mantenimiento

Tanto durante la instalación de un material como cubierta (techo), como para transitar por él durante un mantenimiento o inspección, se deben colocar tablones de madera sobre la lámina y transitar sobre estos. El uso de los tablones brinda seguridad a las personas que transitan así como ayuda a prevenir daños por abolladuras al material. (figura 1)

En cubiertas, techos o paredes, una vez que se haya finalizado la instalación, debe realizarse una limpieza general de la superficie para evitar que las rebabas o virutas de metal que se haya originado durante los cortes y perforaciones para la fijación, dañen el material (provoquen oxidación). Se recomienda limpiar con una brocha de cerdas suaves y/o bien el uso de un imán.

Hay que limpiar también el material para remover polvo, aceites, grasas, restos de cemento u otro que pudieran haber caído sobre el material.

Para remover manchas severas de óxido por partículas externas, se recomienda usar un limpiador (pañó) y el uso de ceras automotrices.

No deben utilizarse limpiadores (químicos) abrasivos ni cepillos de alambre, ya que dañarían la superficie del material. (figura 2)

Nota: pruebe siempre en un área pequeña para ver el acabado final.

En materiales pintados, cuando sea requerido, debido a una raspadura o maltrato; se podrá aplicar una capa de pintura de secado al aire seleccionada adecuadamente, previa limpieza de la superficie afectada. (figura 3)

Para la selección de la pintura de retoque, considerar no solo el color y tono, sino también la durabilidad. Para referencias del tipo de pintura puede referirse con su asesor comercial Ternium.

En materiales Zintro Alum, hay que evitar el contacto con cemento. De suceder, hay que proceder a limpiarlo cuanto antes.

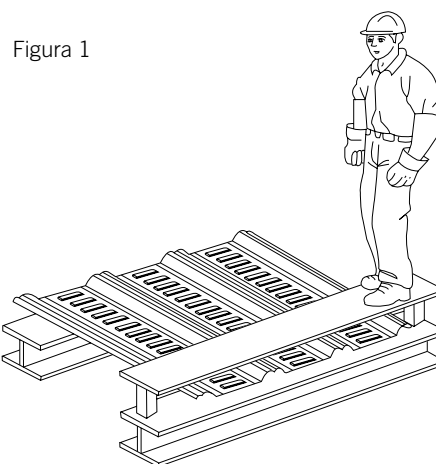


Figura 1

Figura 2

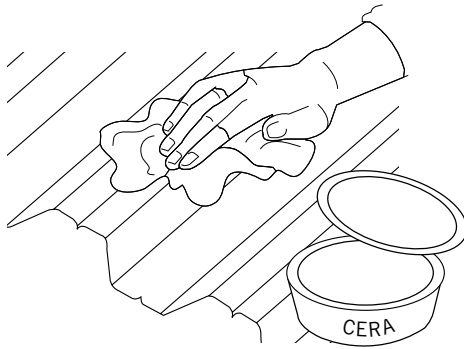
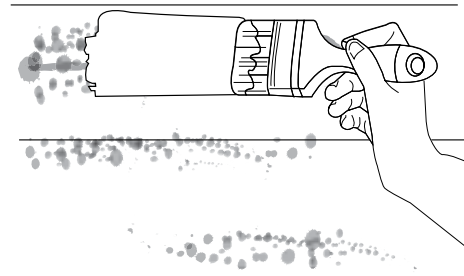


Figura 3



Recomendaciones de apilado

Utilice barros con separación mínima de un metro.

Deje espacios para la separación del aire.

El material debe tener una inclinación que permita el desagüe en caso de humedad.

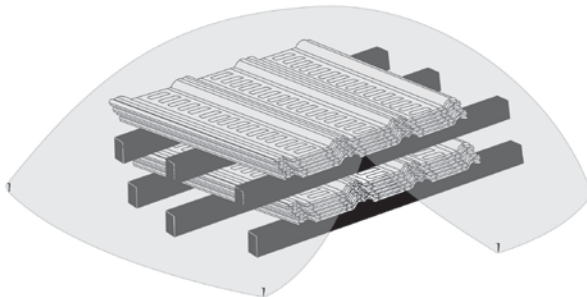
Utilice lonas impermeables, pero NUNCA en contacto directo con el material.

Deje un espacio libre en los extremos de la lona para permitir la

No utilice polietileno o plásticos para cubrir los paquetes ya que generan humedad por falta de ventilación.

No se deberán almacenar detergentes, solventes líquidos, ácidos o alcalinos como cemento o yeso, junto con los productos Ternium.

Es recomendable almacenar los productos cerca de donde serán instalados y verificar con cierta regularidad el almacenaje.



Ternium proporciona esta información como respaldo para la aplicación de los productos por lo que no se le podrá hacer responsable del mal uso que se le pudiera dar; se recomienda la asesoría de un ingeniero capacitado que verifique la aplicabilidad de la misma.

Ternium bajo ninguna circunstancia será responsable por la instalación y/o accesorios utilizados para la instalación de(l) el(los) producto(s) comercializados.

Ternium expresamente renuncia a cualquier garantía, expresa o implícita. Al hacer disponible esta información Ternium no está prestando servicios profesionales y no asume deberes o responsabilidades con respecto a persona alguna que haga uso de dicha información. De igual modo Ternium no será responsable por alguna reclamación, demanda, lesión, pérdida, gasto, costo o responsabilidad de algún tipo que en alguna forma surja de o este conectada con el uso de la información contenida en esta publicación, ya sea o no que tal reclamación, demanda, lesión, pérdida, gasto, costo o responsabilidad resulte directa o indirectamente de alguna acción u omisión de Ternium. Cualquier parte que utilice la información contenida en este manual asume toda la responsabilidad que surja de tal uso.

Puesto que existen riesgos asociados con el manejo, instalación o uso del acero y sus accesorios, recomendamos que las partes involucradas en el manejo, instalación o uso revisen los aspectos de seguridad aplicables, normas y reglamentos de la Administración de Salud y Seguridad Ocupacional y otras agencias de gobierno que tengan jurisdicción sobre tal manejo, instalación o uso y otras publicaciones relevantes de prácticas de construcción.

Aplicaciones

Ternium TO-70 (Ternium Pantera, Láminas Primium)



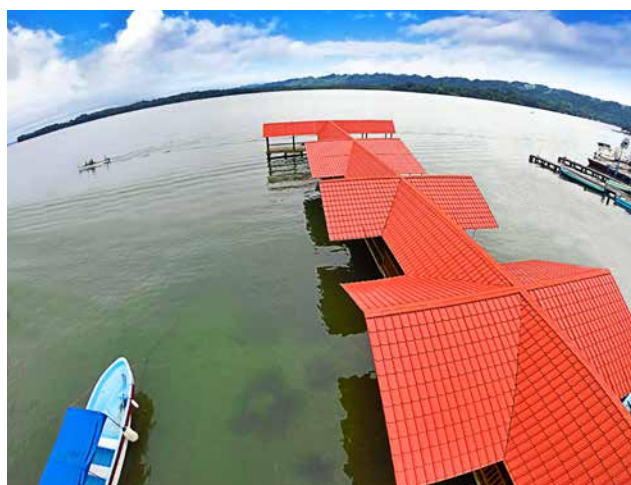
Ternium TO-70 (Ternium Pantera, Láminas Primium)



Ternium Teja Española



Ternium Teja Italiana



Ternium TR - 101



Ternium Perfil C (Costanera)



Ternium Perfil C (Costanera)



Ternium Perfil C (Costanera)



Ternium Losacero



Ternium Losacero



Ternium Lámina Lisa utilizada para fabricar techos curvos



Ternium Estructural E-76

Ternium TRN - 100



Ternium TR - 101





Guatemala

Planta Villa Nueva

Bld. Reformadores 6-81, zona 4, Parque Industrial Las Américas, Villa Nueva, Guatemala.
Tel. 6636 0620

Centro de Servicio Zona 9

1ª Ave. 3-49 zona 9, Ciudad Guatemala.
Tel. 6630 9153

Centro de Distribución Petapa

Av. Petapa, 43-27 zona 12, Ciudad Guatemala.
Tel. 6630 9080 / 6630 9081

Centro de Distribución Mazatenango

Km 161. Frente a gasolinera Shell, el Triángulo, en la salida hacia Reu, arriba de C.C. Paseo Carnaval.
Tel. 6630 9157

Centro de Distribución Escuintla

Complejo Comercial e Industrial California, Km 63 Autopista Puerto Quetzal, Escuintla.
Tel. 6630 9093 / 6630 9097

Centro de Distribución Jutiapa

4ª calle 7-50 zona 2, El Progreso, Jutiapa.
Tel. 6630 9192 / 6630 9196

Sala de Ventas Chiquimula

Km 163, Ruta a Zacapa, Plaza Los Cocos
Local #6
Tel. 3033 8837

Centro de Distribución Teculután, Zacapa

Km 123, Carretera al Atlántico CA-9,
Tel. 6630 9050

Centro de Distribución Cobán

Km 210, Salida a Guatemala,
a la par de Excel Automotriz.
Tel. 6630 9051

Centro de Distribución Petén

Frente al Aeropuerto Internacional a un costado del Centro Comercial Metroplaza Mundo Maya, Santa Elena, Flores, Petén.
Tel. 6630 9184

Centro de Distribución Huehuetenango

Sector no. 4 zona 11, Cambote,
Calzada Kaibil Balam, Huehuetenango.
Tel. 6630 9186

Centro de Distribución Quetzaltenango

Bodegas Portezuelo S.A. Km 188
Autopista Salcajá, Finca San Patricio,
Salcajá Quetzaltenango
Tel. 6630 9074

Centro de Distribución Quiché

Cantón Pajapa, Aldea Lemoa,
a 50 m del Rest. Casa del Marisco,
El Resbalón Xatinap, Quiché.
Tel. 6630 9108

El Salvador

Centro de Servicio

9ª Calle Oriente y 48 Ave. Norte,
San Salvador, El Salvador.
Tel. +503 2520 4800

Sala de Ventas San Miguel

Caserío La Loma, Cantón El Jalacatal,
Carretera Panamericana, San Miguel,
El Salvador.
Tel. +503 2520 4814

Nicaragua

Centro de Servicio

Carr. Norte Pte. Portezuelo 800 m
Al Norte, Parque Ind. Portezuelo,
Tel. +505 2248 9622

Costa Rica

Centro de Servicio

La Uruca, de la Estación UNO,
200 m Sur, San José, Costa Rica.
Tel. +506 2562 3500



Ternium.com